

Guía rápida

Elaboración de férulas oclusales con la máquina *Maxi-Dental*

Equipo necesario:

Maxi-Dental con:

- 2 depósitos para el mecanizado en húmedo (1 para el rectificado y 1 para el pulido).
- Easy Filtration Set EFS 10.
- Criba manual 14 mm.
- Tapa para depósitos.
- Granulados de rectificado ZSS 4/10 y DZS 10/10.
- Granulados de pulido ZSP 4/5.
- Compuesto SC 37.
- Producto para depurar el agua de tratamiento PWC 08.

Preparación:

- Ponga en marcha la máquina siguiendo el manual de instrucciones.
1. Llene el cubo de 30 l del Easy Filtration Set con 20 l de agua.
 2. Añada 1 l de compuesto SC 37 (4 % de SC 37, 96 % de agua).
 3. Vierta 4,1 kg de abrasivos cerámicos en el primer depósito: 50 % de ZSS 4/10 y 50 % de DZS 10/10.
 4. Llene el segundo depósito con 4,7 kg de granulado de pulido ZSP 4/5.
 5. Para redondear los bordes de los abrasivos, deje que la mezcla de abrasivos funcione durante aprox. 3 h a una velocidad de 320 rpm sin piezas.
 - ⇒ Ajuste el flujo de agua de modo que circule un chorro fino al depósito. Véase la imagen inferior.

i INFORMACIÓN

Se pueden mecanizar simultáneamente hasta 5 férulas oclusales en un depósito.

Granulados de rectificado ZSS 4/10 y DZS 10/10



Granulados de pulido ZSP 4/5



Flujo de agua que circula al depósito



Proceso de mecanizado: parámetros

Si OTEC o el distribuidor de la máquina ha realizado una prueba, utilice los parámetros del protocolo de mecanizado correspondiente.

Si no hay un protocolo, utilice los siguientes parámetros de mecanizado:

Fase de mecanizado	Producto de mecanizado	Tiempo de mecanizado	Velocidad
1	Granulados de rectificado ZSS 4/10 y DZS 10/10	1 h	280 rpm
2	Granulados de pulido ZSP 4/5	1 h	250 rpm

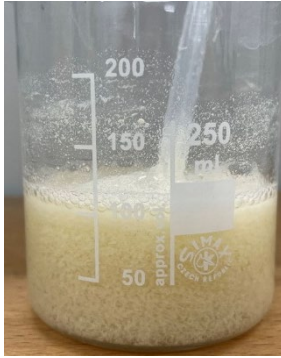
INFORMACIÓN

Si los bordes de las férulas oclusales se redondean demasiado, reduzca el tiempo de mecanizado de la fase 1. Proceda gradualmente hasta conseguir la calidad deseada.

Mantenimiento

1. Compruebe periódicamente el nivel de llenado de los productos de mecanizado y añada más si fuera necesario. Utilice las imágenes anteriores como referencia.
2. Después de aprox. 10 h de mecanizado, añada 400 ml adicionales de compuesto SC 37.
3. Para limpiar el agua de tratamiento del depósito de agua, añada aprox. 100 ml de PWC 08 y mezcle.
 - ⇒ Los residuos de abrasión del agua se aglomeran y se depositan en el fondo del depósito.

El producto para depurar el agua de tratamiento funciona



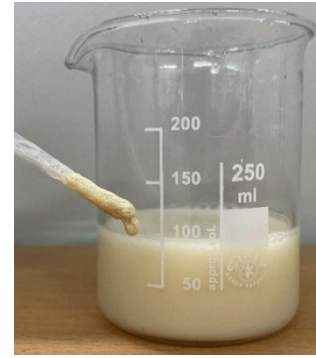
Las partículas finas del agua sucia forman flóculos visibles.



Las partículas finas se depositan en el fondo del vaso de precipitados.

El producto para depurar el agua de tratamiento funciona si los residuos de abrasión del agua sucia forman flóculos individuales no pegajosos y estos se depositan en el fondo. El líquido está opaco pero visiblemente limpio.

El producto para depurar el agua de tratamiento no funciona



Los residuos de abrasión del agua sucia forman grumos grandes.

El producto para depurar el agua de tratamiento no funciona si los residuos de abrasión del agua sucia forman grumos grandes y se generan hilos de suciedad pegajosos.

4. Cambie el agua después de unas 50 h de mecanizado.

i INFORMACIÓN

Cuidado del agua

Si la máquina no se ha utilizado durante más de 7 días, vuelva a preparar el agua para evitar la formación de bacterias. Esto también es necesario si el agua empieza a oler mal.

En este último caso, además de cambiar el agua, hay que limpiar el depósito con un cepillo y desinfectante.

Eliminación

1. Elimine el lodo del escurridor de lodo en la basura doméstica después del secado.
2. Elimine el agua del depósito de reserva a través del fregadero. A ser posible, no vacíe el lodo del fondo del depósito de reserva, sino séquelo después de vaciarlo y tírelo a la basura doméstica.

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

La eliminación por el fregadero y en la basura doméstica está prohibida si la máquina se ha utilizado previamente para mecanizar metales.