

# Kiero Vest-Speed – Manual de instrucciones

## Revestimiento sofisticado para aleaciones de coronas y puentes preciosos y no preciosos

**Kiero Vest-Speed** es un nuevo revestimiento más sofisticado, libre de grafito y compuesto de silicatos y fosfatos, apto para toda la gama de aleaciones dentales, tanto para la forma convencional (programa nocturno) como forma rápida. Gracias a la composición especial de materias primas, **KieroVest-Speed** dispone de una precisión y robustez especial, además de no verse afectado por las distintas influencias y exigencias, habituales en la prótesis dental.

Proporción de mezcla:	13-14 ml Kiero Vest-Liquid: 60 g Kiero Vest-Polvo 36-38 ml Kiero Vest-Liquid: 160 g Kiero Vest-Polvo 22-24 ml Kiero Vest-Liquid: 100 g Kiero Vest-Polvo
Procesamiento:	Introducir el líquido en la taza de mezcla, añadir polvo y amasar fuertemente de forma manual con espátula. Mezclar al vacío al menos <b>¡¡75-90 segundos!!</b>
Pre calentamiento horno frío:	Colocar el cilindro en el horno frío o precalentado a 150-200 °C y calentar hasta llegar a 270-280 °C (se pierde la cera); mantener 20-30 minutos, después calentar hasta 570-580 °C y mantener 20-30 minutos, después calentar hasta llegar a temperatura final. Mantener la temperatura final, según el tamaño del cilindro, al menos 30-45 minutos. Colados rápidos deben trabajarse bajo presión (1-1,5 bar).
Horno caliente:	Se puede colocar <b>Kiero Vest-Speed</b> en el horno caliente (máximo 820 °C) inmediatamente después de fraguar, 12-15 minutos después de <b>mezclar el polvo y el líquido. Por favor, ¡tenga en cuenta que es imprescindible que el cilindro esté caliente!</b> A continuación esperar 15 minutos y subir hasta la temperatura final, mantener durante 60-90 minutos. Con este método, se ahorra mucho tiempo, sobre todo en caso de piezas de colado pequeñas. En caso de construcciones más complejas es preferible aplicar el método nocturno. Si el cilindro ya está frío (después de 20 minutos hasta un máximo de 25 minutos después de preparar la mezcla), coloque el cilindro en un horno con una temperatura de aprox. 500 °C. Mantener esta temperatura durante 15-20 minutos y después subir la temperatura hasta llegar a la temperatura final. Según el cilindro, mantener 30-60 minutos.
Temperatura recomendada de colado:	Metales preciosos o aleaciones reducidas de metales preciosos: 700-850 °C Base de paladio, aleaciones no preciosas: 860-950 °C <b>Tenga en cuenta las indicaciones del fabricante de la aleación.</b>
Sacar de mufla:	Dejar enfriar cilindro lentamente (¡no en baño de agua, ya que se forma una capa de óxido al metal!) Sacar de la mufla cuidadosamente con una cizalla de escayola o un alicate de revestimiento y después efectuar el chorréal con abrasivo fino.
Observaciones de seguridad:	Las masas de revestimiento contienen cuarzo, por lo tanto no inhalar polvo (peligro de silicosis). Lavar el cilindro antes de sacar de mufla o sacar de mufla debajo de agua. Al preparar el líquido de mezcla para las masas de revestimiento, tenga en cuenta lo siguiente: Después de un contacto con la piel, limpiar inmediatamente con agua y jabón, después de un contacto con los ojos limpiar inmediatamente con agua y consultar, en su caso, a un médico. Los líquidos de las masas de revestimiento son alcalinos.

### Valores de expansión (a temperatura 18°C – 22 °C)

Concentración líquido	Expansión de fraguado	Expansión térmica	Expansión total
100 %	1,6 – 1,8 %	1,2 %	2,8 – 3,0 %
75 %	0,7 - 1 %	1,2 %	1,9 – 2,2 %
50 %	0,5 – 0,6 %	1,1 %	1,6 – 1,7 %

### Valores recomendados de dilución para Kiero Vest Liquid

Aleaciones metales preciosos: inlays, coronas, puentes etc.	65% - 85%
Bases de paladio, aleaciones metalo-cerámicas, reducidas en oro	80% - 90%
Aleaciones metales no preciosos: coronas, puentes, telescópicas	95% - 100%

Los valores de dilución son meras recomendaciones y deben ser adaptadas a sus necesidades individuales. Tiene a su disposición la botella de dosificación para medir la proporción de los líquidos al mezclar el **Kiero Vest Speed**. Debe usarse siempre agua destilada.

Indicación importante: No poner en contacto **Kiero Vest Speed** con materiales que contengan escayola.

Caducidad: Se puede almacenar **Kiero Vest Speed** en lugares secos y libres de heladas al menos 8 meses.