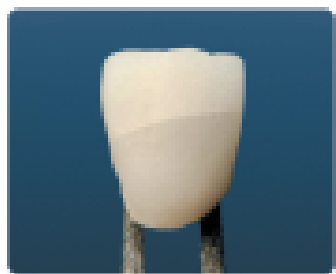
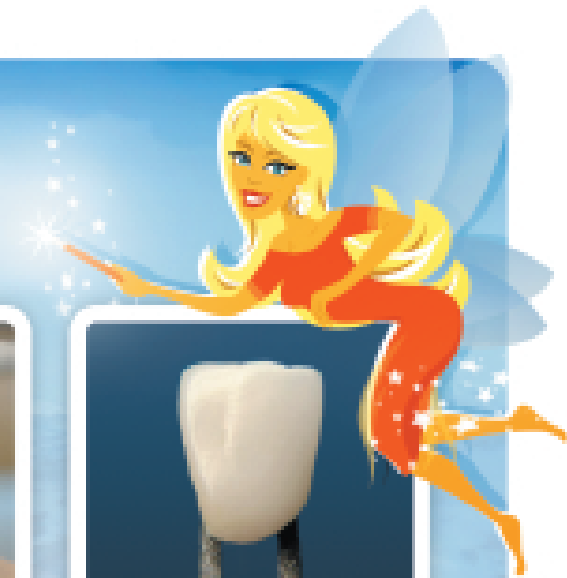
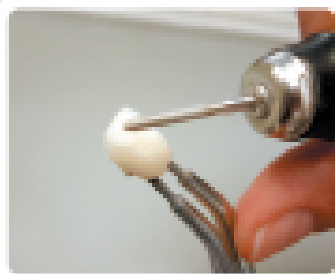


# Denseo<sup>®</sup> Hada : ¡Así se aplica!



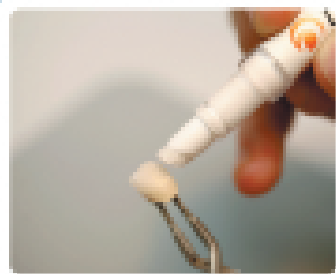
## 1. Corona con fisura

Se puede aplicar **Denseo Hada** en todas las cerámicas para metales comunes: preciosos, no preciosos así como en estructuras de dióxido de circonio.



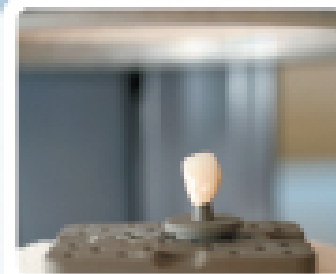
## 2. Repasar la corona

Para que **Denseo Hada** pueda difundir bien la superficie, chorree o repase suavemente con un diamante toda la superficie de la corona que quiera curar. A continuación limpie sólo con vapor.



## 3. Aplicar Denseo Hada

Después de un corto tiempo de secado, agite el lápiz y gire la parte superior hasta que la punta de la parte inferior se humedezca con la cerámica líquida. Aplique **Denseo Hada** de forma homogénea sobre toda la corona como si fuese una cocción de brillo.



## 4. Cocción

Se cuece la corona según la tabla abajo indicada, teniendo en cuenta la cerámica y estructura utilizadas.



## 5. Corona sin fisuras

Después de usar **Denseo Hada** no se debe llevar a cabo ninguna cocción de brillo. Pulir la superficie manualmente hasta conseguir el brillo deseado. En ningún caso es posible absorber el material sobrante para reutilizarlo.

**Tabla de cocción: Cocción de curación con Denseo Hada**

	Tª inicial	Tiempo de precalentamiento	Incremento de Tª	Tª final	Tiempo espera	Vacio Inico	Vacio final
<b>Denseo Hada 730°</b>	450°C	4 min	60°C/min	730°C	45 sec	450°C	730°C
<b>Denseo Hada 830°</b>	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min	500°C	830°C
<b>Denseo Hada ZrO<sub>2</sub> 830°</b>	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min 15 sec	500°C	830°C

**Importante:** Las temperaturas de cocción son aproximadas. Puede haber diferencias entre distintos hornos y si es necesario deberán ser adaptados. En puentes grandes es recomendable subir un poco la temperatura. La diferencia entre la temperatura de la cocción de curación y la cocción de brillo no debe exceder a los 50 grados aprox.

**Almacenaje:** Guardar en un lugar seco y fresco, 15°-25°C / humedad relativa 35-65%, fecha de caducidad véase etiqueta.

**Estudios científicos confirman que Denseo Hada cura un 90% en todos los casos de fisuras en las cerámicas comunes.**



## Denseo Hada sirve para "curar" fisuras en cerámicas comunes sobre metales preciosos, no preciosos y dióxido de circonio mediante la cocción de curación.

Estudios científicos han demostrado que se pueden curar el 90% de las fisuras con Denseo Hada.

### Corona con fisura

- 1.) En caso de que la fisura apareciese después de la primera o segunda cocción de dentina, es necesario curar la fisura antes de seguir poniendo otras capas. La temperatura de la cocción de curación es igual a la temperatura de cocción de la dentina de la cerámica utilizada. La duración y temperatura de precalentamiento así como el incremento de temperatura se encuentra en la tabla de cocciones de **Denseo Hada**.
- 2.) En caso de ser una fisura retardada, es decir, que aparece después de las cocciones de dentina, se debe realizar la cocción de curación por debajo de la temperatura de la cocción de brillo de la cerámica usada para evitar que se sobrecaliente y pierda forma. Por ejemplo, si la temperatura de la cocción de brillo de la cerámica es de 890°C, la temperatura de la cocción de curación no debe ser superior a 840°C.

Tabla de cocción: Cocción de curación con Denseo Hada

	T° inicial	Tiempo de precalentamiento	Incremento de T°	T° final	Tiempo espera	Vacio Inico	Vacio final
Denseo Hada 730°	450°C	4 min	60°C/min	730°C	45 sec	450°C	730°C
Denseo Hada 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min	500°C	830°C
Denseo Hada ZrO <sub>2</sub> , 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min 15 sec	500°C	830°C

### Reparar la corona

Para conseguir que Denseo Hada pueda penetrar en la cerámica, es imprescindible reparar el trabajo con el fin de quitar la capa de masa de glaseado o la masa de brillo. Para ello, se trabaja mejor con un diamante. A continuación se limpia la superficie con vapor.

### Aplicación de Denseo Hada

Agite el lápiz de Denseo Hada antes de su uso o colóquelo sobre un vibrador. Gire el final del lápiz hasta que el aplicador se haya mojado bien con la cerámica líquida. Aplíquelo uniformemente sobre toda la cerámica del trabajo y colóquelo en el horno.

### Cocción del trabajo

La temperatura final de la cocción de curación es variable y depende de la cerámica utilizada, el tipo de fisura y la potencia del horno. Por estas razones, los valores solo pueden ser aproximados. Cueza el trabajo según las tablas de cocción de Denseo Hada teniendo en cuenta la temperatura final. Si el trabajo es más grande o si cocemos varias coronas y puentes a la vez, se puede aumentar la temperatura un poco. El grado de brillo se ajusta con el tiempo en el horno. (más tiempo = más brillo)

Tabla de cocción: Cocción de curación con Denseo Hada

	T° inicial	Tiempo de precalentamiento	Incremento de T°	T° final	Tiempo espera	Vacio Inico	Vacio final
Denseo Hada 730°	450°C	4 min	60°C/min	730°C	45 sec	450°C	730°C
Denseo Hada 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min	500°C	830°C
Denseo Hada ZrO <sub>2</sub> , 830°	500°C	4 min	50°C/min	830°C	1 min 15 sec	500°C	830°C

Después de la cocción de curación se puede seguir con otras correcciones (poner más capas o caracterizar la cerámica)

### Temperaturas de cocción en general

Denseo Hada 730 desde 730°C hasta 800°C ±10°C  
 Denseo Hada 830 y Denseo Hada 830 ZrO<sub>2</sub> desde 800°C hasta 970°C ±10°C

**Observación:** No poner bajo ningún concepto, recubrimientos cerámicos sobre aleaciones preciosas en baños de ácido una vez aplicado **Denseo Hada**.