

Conlight

Gebrauchsinformation

Deutsch

Produktbeschreibung

Conlight ist ein lichthärtender, gelförmiger Modellierkunststoff, der für die Modellation indirekter Stiftaufbauten im direkten Verfahren (Mund) entwickelt wurde. Er kann direkt aus der Dosierspritze aufgetragen werden und nach dem Beschleifen eingebettet und in Metall oder Keramik überführt (gegossen, gepresst) werden. **Conlight** lässt sich mit handelsüblichen Lichtgeräten (320 – 500 nm, z.B. Handlichtlampe) problemlos aushärten. Die Aushärtung erfolgt ohne Vakuum. **Conlight** ist nicht für den dauerhaften Verbleib im Mund geeignet. Er kann direkt aus der Dosierspritze aufgetragen werden und verbrennt rückstandsfrei.

Zusammensetzung

Zubereitung aus Acrylharzen, Füllstoffen und Initiatoren.

Farbe

Transparent gelb

Anwendungsgebiete

- Modellation von indirekten Stiftaufbauten im direkten Verfahren
- Intraorale Verblockung von Gussobjekten zur Verlötung
- Intraorale Fixierung von Sekundär- und Tertiärkonstruktionen
- Anfertigen von Stops zu Bissfixierung

Eigenschaften und Vorteile

Conlight lässt sich fließend auftragen und ist dennoch sofort standfest. Das Material lässt sich ohne Matrize in die präparierte Eingangskavität einbringen und der Stiftaufbau kann in der gewünschten Form modelliert werden. Durch die materialtechnischen Eigenschaften von **Conlight** sind der Verbrauch und der Zeitaufwand gering. **Conlight** ist geschmacks- und geruchsneutral. Nach der Polymerisation mit handelsüblichen Lichtgeräten kann es beschliffen werden. Der fertig beschliffene Wurzelstift ist sehr stabil, präzise und kann ohne Verzug abgehoben werden. **Conlight** verbrennt rückstandsfrei und gewährleistet eine hervorragende Passung des gegossenen Wurzelstiftes.

Verarbeitungshinweise

Nach dem Entfernen der Verschlusskappe wird für die punktgenaue Applikation eine der beigelegten Kanülen aufgebracht. Diese sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Die Dosierspritze muss nach Gebrauch wieder verschlossen werden. Um die Schrumpfung während der Aushärtung möglichst gering zu halten, sollten Sie **Conlight** maximal in einer Schichtstärke von 2 mm auftragen und polymerisieren. Das Polymerisieren von Schichten über 2 mm kann zu übermäßiger Wärmefreisetzung und zu Spannungen führen. Hierdurch ist die exakte Passform nicht gewährleistet. Jede Schicht 10 sek. mit dem Handlichtgerät zwischenpolymerisieren. Nach fertigem Aufbau erfolgt die Endpolymerisation für 40 sek.

Wichtig: Bei **mehrschichtigen Aufbau nicht** die Inhibitionsschicht auf der Oberfläche entfernen; sie gewährleistet einen optimalen Verbund der Schichten untereinander und verhindert Spannungen im Modellierkunststoff.

Nachbessern: Sollten Sie die fertige Arbeit, z.B. nach Beschleifen mit rotierenden Instrumenten nachbessern müssen, muss die Arbeit vor dem Auftragen mit neuem **Conlight** schmutz- und fettfrei sein.

Erst nach endgültiger Fertigstellung der Arbeit wird die Oberfläche mit rotierenden Instrumenten oder Aceton von der Inhibitionsschicht befreit.

Gussempfehlung

Das eingebettete Objekt kann wie üblich eingebettet und gegossen werden. Den Vorwärmofen wie folgend gezeigt aufheizen:

0-280 °C:	Temperaturanstieg 8°C/min
bei 280°C:	Haltezeit 20 min
280-580°C:	Temperaturanstieg 8°C/min
bei 580°C:	Haltezeit 20 min
580-Endtemperatur:	Temperaturanstieg 8°C/min
Endtemperatur:	richtet sich nach Legierungstyp / 60 min Haltezeit

Warnhinweis

Vermeiden Sie jeglichen Augen- und Hautkontakt mit dem unausgehärteten Material, also auch mit der inhibierten Schicht, ggf. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz tragen. Bei empfindlichen Personen lässt sich eine Sensibilisierung durch das Produkt nicht ausschließen. In diesem Fall empfehlen wir den Gebrauch einzustellen. Beim Ausarbeiten Absauganlage einschalten. Das Material kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Kontraindikationen, Wechselwirkungen

Bei bekannter Allergie gegen einen Inhaltsstoff sollte auf den Einsatz des Produktes verzichtet werden. Wechselwirkungen sind nicht bekannt.

Nebenwirkungen

Das Produkt kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Lagerungshinweise

Lagerung bei 4 - 25°C

Conlight Spritzen vor Hitze und Sonnenlicht schützen. Nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr verwenden.

Entsorgungshinweise

Inhalt/ Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Liefereinheit

3 x 3 g **Conlight** Schiebespritzen
9 Kanülen

Hersteller:

DeltaMed GmbH

CE 0124

DeltaMed

D-61169 Friedberg

Raiffeisenstraße 8a

Tel. +49 (0) 6031-7283-0

Fax +49 (0) 6031-7283-29



info@deltamed.de

www.deltamed.de

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsinformation verwendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.

Version 04, Erstellungsdatum: 11.05.2015

Legende

 LOT	Chargenbezeichnung		Empfohlene Lagertemperatur
	Verwendbar bis		Hersteller
	Gebrauchsinfo beachten		Vor Licht schützen