



70 años de Dreve

Un motivo para celebrar. Ningún motivo para relajarse.

Los aniversarios son siempre una ocasión muy aprovechada para echar la vista atrás y hacer balance: Desde la fundación de la empresa como un pequeño laboratorio dental, Dreve ha crecido hasta convertirse en un fabricante innovador e internacional de productos médicos y de laboratorio de calidad de producción propia. Combinamos varios años de experiencia en la práctica con las últimas investigaciones científicas y conocimientos técnicos. El resultado: Más de 80 patentes, relaciones comerciales con más de 100 países y productos siempre orientados a usted, nuestra más importante vara de medida.

Sentimos que quedarnos parados es dar un paso atrás. Es por ello que conseguimos unir los procesos convencionales y CAD/CAM en cada vez más áreas de trabajo de la odontología. De este modo, con nuestro catálogo bien pensado, combinamos ya lo mejor de los dos mundos. Ya sean analógicos o digitales: Nuestro motor es y ha sido siempre proporcionarle productos que optimicen sus procesos de trabajo. Solo estamos satisfechos si usted también lo está.

Esperamos que siga confiando en nuestra competencia y nos acompañe por el fascinante viaje hacia el futuro digital. En este punto, me gustaría darle las gracias por su fidelidad y confianza en los últimos 70 años en nombre de la familia y de todos los empleados.

De todo corazón.

Dr. med. dent. Volker Dreve

Garantía

Para la fabricación de nuestros productos, nuestros empleados emplean materiales selectos que cumplen con los más altos requisitos técnicos. Un procesamiento muy cuidadoso, además de nuestra experiencia durante décadas, garantiza excelentes estándares de calidad. Nuestros sistemas de productos (es decir, aparatos, materiales y medios auxiliares) están perfectamente coordinados entre sí, se prueban y someten a avances cada día en nuestros laboratorios. Gracias a nuestros muchos años de experiencia, podemos conceder una garantía de duración mínima de dos años a partir de la fecha de producción para la mayoría de nuestros materiales.

Por supuesto, seguimos asistiéndole después de comprar un producto. Nuestro departamento técnico, por lo general, garantiza un servicio de reparación en un plazo de dos días en caso de fallo de uno de nuestros aparatos. No obstante, si una reparación se retrasa más, naturalmente le proporcionaremos los correspondientes aparatos de sustitución en préstamo sin mayores problemas.

Asistencia

En nuestra asistencia se incluye una amplia gama de prestaciones adicionales. Técnicos dentales con formación especial están a su disposición para cualquier pregunta sobre nuestros productos en nuestra línea directa; expertos de alto nivel, tanto nacionales como internacionales, realizan introducciones a nuestros sistemas de productos en el marco de cursos y seminarios. Además de esto, ocupan un lugar importante en el programa de formación continua de Dreve Dentamid GmbH los ejercicios prácticos en nuestras aulas formativas. Encontrará información sobre los eventos actuales en todo momento en Internet en www.dreve.com.

Calidad

Los estándares de calidad de los productos Dreve, por supuesto, están permanentemente orientados a los conocimientos y la tecnología actuales. Así, Dreve Dentamid GmbH cuenta con certificación conforme a DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 13485 y la Directiva 93/42/CEE, Anexo II. Lo principal para el grupo empresarial Dreve es, en especial, la seguridad para el paciente, el técnico dental y el dentista a través de productos biológicamente compatibles.

Dreve Dentamid GmbH Max-Planck-Straße 31 59423 Unna/Germany

Telefon +49 2303 8807-40
Telefax +49 2303 8807-55
E-Mail dentamid@dreve.de
Internet www.dentamid.dreve.de

Leyenda

Seguro que ya se ha dado cuenta alguna vez: Es mucho más rápido interiorizar los contenidos de las imágenes que de los textos. 60 veces más rápido, para ser más exactos. Por ello, en este catálogo encontrará muchos iconos nuevos para que pueda retener rápidamente en la cabeza nuestras cifras, datos y hechos.



NOVEDAD: Nuestros expertos proporcionan consejos de aplicación







Productos innovadores por tradición

Siempre en la mejor forma

Siliconas de impresión

Los productos de silicona son una de nuestras principales competencias. Innovadores y económicos a la vez: Este es el requisito que imponemos tanto a nosotros mismos como a todos nuestros productos. Lo cumplimos con materias primas de calidad, empleados cualificados y procesos de fabricación certificados.

Desde la silicona de impresión transparente hasta el registro de mordida escaneable, nuestros estrictos estándares de calidad garantizan que se mantenga la alta calidad indispensable para su trabajo diario.



Casi da pena usarlos para rellenar huecos

Materiales de C&P provisionales

Los materiales Fixtemp C&P ofrecen valores técnicos excelentes y convencen por su temperatura de unión que no daña las pulpas. Pueden aplicarse de forma limpia, se ajustan muy bien y llegan a la fase blanda-elástica en tan solo 90 segundos.

Además de un aumento de la escala de colores, con el Fixtemp 10:1 está disponible ahora un compuesto que, gracias a sus propiedades físicas mejoradas, simplifica la fabricación de coronas y puentes provisionales así como inlays y onlays y, con ello, garantiza la máxima precisión en el ajuste.



Dreve sienta bases

Impresión 3D

Líder en la precisión de los detalles en la fabricación de resinas DLP: Con la gama de productos FotoDent®, disfrutará de nuestra competencia desde hace años, con un gran número de innovaciones en la impresión 3D técnica médica. Sistemas perfectamente coordinados entre sí cumplirán con sus requisitos en las aplicaciones CAD/CAM: Así conseguirá resultados mejores, más precisos y más duraderos.

Y si, no obstante, prefiere dejar imprimir. Print@Dreve es un cómodo portal de pedidos que lleva los modelos dentales con máxima precisión de los detalles fácil y directamente al laboratorio pulsando un botón.



Pionera desde hace décadas

Termoformación

Fuimos nosotros quienes revolucionamos las técnicas dentales, haciendo que dieran un paso adelante, con la introducción de la termoformación. Al seguir estando convencidos de este procedimiento, seguimos trabajando para mejorar constantemente la termoformación con aparatos de alta tecnología y aplicando láminas especializadas.

Convénzase de las múltiples posibilidades de uso: desde la protección bucal individual para deportes hasta la férula antirronquidos.



Solos somos fuertes, pero juntos lo somos más

Tecnología de fundición de resina

Funcionales, estéticos, perfectamente ajustados: Ofrecemos sistemas completos para la tecnología de fundición de resina, desde las prótesis hasta la caracterización individual de superficies. A diferencia de la polimerización en caliente, las prótesis de resina Castdon presentan un encogimiento claramente menor. Además, el procesamiento es más fácil, rápido y limpio.

Y, si aún no tiene seguridad en la aplicación: Ofrecemos periódicamente talleres sobre el tema, impartidos por expertos con experiencia.



Sea la luz

Fotopolimerización

Los materiales fotopolimerizables se cuentan entre los medios auxiliares más comunes de los laboratorios dentales. Sin ellos y sin los aparatos adecuados, no pueden realizarse correctamente muchos pasos básicos del trabajo. Esto es para nosotros un motivo suficiente para investigar constantemente las innovaciones en el sector de la fotopolimerización. El cambio de los tubos luminosos por LED en nuestros aparatos es un ejemplo brillante de unos procesos de trabajo simplificados y económicamente seguros.



Lo que tenemos en marcha

Siliconas de laboratorio

Desde la fundación de la empresa, las siliconas de laboratorio son una parte fija de nuestro catálogo de productos. Así, a lo largo de los años, nos hemos convertido en especialistas en siliconas dentales. Estamos orgullosos de la diversificación de nuestros productos, con una amplia oferta para el día a día en los laboratorios técnicos dentales – desde la silicona de duplicado hasta la de posicionamiento. Gracias a los continuos controles de calidad y a las valiosas materias primas, nos encargamos de mantener la seguridad en el laboratorio, con la silicona adecuada para cada requisito.



El toque final

Productos y accesorios

Pequeños, pero potentes: A menudo, son los detalles más minúsculos los que deciden sobre la calidad de un trabajo. Es por ello que nos dedicamos también a las cosas pequeñas con el mayor de los cuidados y compromiso, desde el material del modelo hasta la punta mezcladora. También sometemos nuestros accesorios a los máximos requisitos de calidad, guiados por la idea de «Todo de un mismo fabricante». Siempre con el objetivo de proporcionar al usuario un producto final de calidad.



Siliconas Dynax®

Impresión con sistema.

Nuestras siliconas de impresión Dynax® son dos cosas: precisas y fáciles de usar. La hidrofilia garantiza una alta precisión de la impresión. Nuestro innovador efecto de cierre garantiza una mejor facilidad de uso para usuarios y pacientes: Tiempos de procesamiento largos con una breve permanencia en la boca. Todo el proceso de impresión se desarrolla en menos de 3 minutos.

- Efecto de cierre
- Hidrofilia optimizada
- Superficie escaneable
- Mecánica mejorada



Control visual de la impresión de los implantes con Dynax[®] clear

Dynax® putty

Silicona de impresión Putty curada por adición. No pegajosa y especialmente fácil de malear. Apta para la impresión sándwich, de corrección, de doble mezcla y funcional de los bordes, puede combinarse con Dynax® light.

2 x botes de 450 ml con cuchara de dosificación	D6101
Cartucho grande de 380 ml	D6150

Dynax' port

Dynax® heavy body

Silicona «tipo bandeja» estable curada por adición. Consistencia de acumulación de presión con propiedades tixotrópicas. Especialmente apta para las tecnologías sándwich, de corrección y de doble mezcla, puede combinarse con Dynax® light.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 6 puntas mezcladoras	D6112
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D6113
Cartucho grande de 380 ml	D6140

Dynax® light

Silicona de corrección fluida curada por adición. Material de corrección tixotrópico fluido (light body) con alta precisión de los detalles. Apta para las técnicas de corrección, puede combinarse con Dynax® clear, putty, heavy body y mono.

A tener en cuenta: ¡La serie Dynax® está perfectamente coordinada! Para los mejores resultados de precisión, recomendamos utilizar el Dynax® light únicamente con los materiales de base hidrófilos Dynax® putty y Dynax® heavy body.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras	D6103
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D6104



Impresión Siliconas de impresión



Dynax® mono

Silicona de impresión monofásica curada por adición. Tixotrópica y estable. Apta para el método monofásico, combinable con Dynax® light.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 6 puntas mezcladoras	D6106
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D6107
Cartucho grande de 380 ml	D6120



Dynax® clear

Silicona de impresión monofásica transparente curada por adición. Muy buen comportamiento de fluidez, control perfecto durante la impresión. Especialmente apta para la impresión de implantes, puede combinarse con el marcador fino opaco Dynax® light.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 6 puntas mezcladoras	D6121
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D6122



Impresión Siliconas de impresión

Zerosil® soft

Silicona de impresión curada por adición de vertido múltiple. Alternativa económica de calidad a los impresiones con alginato. Compatible con todos los yesos, desinfectable. Impresiones almacenables ilimitados, especialmente apta para la impresión de situación.

2 x tubos de 500 ml	D48411
2 x tubos de 875 ml	D4841
Cartucho grande de 380 ml	D5119



Su silicona para todas las técnicas

Indicación	Dynax® clear	Dynax® heavy body	Dynax® light	Dynax® mono	Dynax® putty	Zerosil® soft
Impresión de coronas y puentes						
Técnica de doble mezcla	•	•	•	•	•	
Corrección	•	•	•	•	•	
Sándwich	•	•	•	•	•	
Monofásico	•	•	•	•	•	
Impresión de inlays y onlays						
Técnica de doble mezcla	•	•	•	•	•	
Corrección	•	•	•	•	•	
Sándwich	•	•	•	•	•	
Monofásico	•	•	•	•	•	
Impresión de implantes						
Corrección	•	•		•		
Monofásico	•	•		•		
Impresión de funciones						
Función				•		
Impresión de fijación						
Monofásico		•		•		
Impresión de rellenos						
Monofásico			•	•		
Determinación de puntos de presión						
Monofásica			•	•		
Fabricación de elementos provisionales						
Monofásica				•		•
Situación				•		•
Impresión de situación						
Monofásico						•
Situación						•
Impresión del maxilar opuesto						
Monofásico						•



Las siliconas necesitan más de 30 minutos para desplegar sus propiedades ideales. Por ello, recuerde que la impresión de silicona no puede verterse de inmediato tras sacarlo de la boca.







Moldeo de situación con Zerosil® soft

Impresión Registros de mordida

StoneBite®

Silicona curada por adición con una dureza final extremadamente alta de 48 Shore D. Absolutamente precisa y fiable. Especialmente apta para los registros de mordida y las claves de registro en el registro intraoral con perno de apoyo.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras, 12 puntas de aplicación	D504872
4 x cartuchos dobles de 50 ml	D504873



StoneBite®: Representación exacta, precisión en el procesamiento posterior, estable a largo plazo

StoneBite® scan

Material de registro de mordida escaneable con base de silicona A. Alta dureza final, tixotrópico y estable. Muy buena capacidad de corte y fresado. Especialmente desarrollado para su aplicación en el área de CAD/CAM.

Regofix transparent

Silicona de registro de mordida transparente no opaca a las radiografías. Libre de sustancias de relleno, muy buen corte, alta dureza final, comportamiento de recuperación espontáneo. Apto como material de matriz para compuestos dentales frontales y laterales fotopolimerizables, ideal para el registro de mordida guiado y para la fabricación rápida y sencilla de plantillas de medición radiográficas.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras	D504876
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D504877





Regofix opak

Material de registro de mordida con muy buena capacidad de corte y fresado. Rápido, duro, preciso. Apto para todo tipo de registros de mordidas y para el cierre en el registro intraoral con perno de apoyo.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras	D504874
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D504875



Shore D es la unidad de medida para un proceso de medición de la dureza de materiales no flexibles de más de 90 Shore A.

	\boxtimes	\oint_{\int_{\oint_{\oint_{\oint_{\oint_{\oint_{\oint_{\oint_{\oint_{\intt_{\intt_{\intt_{\inttiket\int_{\intt_{\intt_{\inttitan\int_{\int_{\inttile\tinnettint_{\inttile\tinnettint_{\inttile\int_{\inttile\tinnettint_{\inttile\tinnettint_{\inttile\tinnettinnettint_{\inttile\inttile\inttile\int_{\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\int\intile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\inttile\intile\intile\intile\inttile\inttile\inttile\int\inttile\inti	**	A	T
Zerosil® soft	2:00 min.	2:00 min.	40 Shore A	media – tipo 2	naranja
StoneBite®	0:30 min.	1:20 min.	48 Shore D	media – tipo 2	naranja
StoneBite® scan	0:30 min.	1:20 min.	32 Shore D	media – tipo 2	gris
Regofix transparent	0:30 min.	1:30 min.	70 Shore A	media – tipo 2	transparente
Regofix opak	0:30 min.	1:30 min.	90 Shore A	alta – tipo 1	azul

Impresión Accesorios

Puntas mezcladoras

Dosificación Ø interior 4.2 mm Color verde menta

Dynax® light

40 uds.	D4970X7
100 uds.	D49701X7

Dosificación 1:1 Ø interior 5,4 mm Color rosa

StoneBite®, StoneBite® scan

40 uds.	D4970X1
100 uds.	D49701X1

Dosificación 1:1 Ø interior 4.2 mm Color amarillo

Dynax® light

40 uds.	D4970X5
100 uds.	D49701X5





Dynax[®] clear, Dynax[®] heavy body Dynax® mono, Regofix

40 uds.	D4970X2
100 uds.	D49701X2

Dosificación 5:1 Ø interior 6,0 mm Color amarillo

Zerosil® soft, Dynax® putty Dynax® heavy body, Dynax® mono

15 uds.	D4982
50 uds.	D4981



Puntas de aplicación

Apliques para puntas mezcladoras, para la aplicación intraoral. Forma aplanada para materiales de registro de mordida.

transparente (p. ej. para StoneBite®)



Puntas de macho corto

Apliques para puntas mezcladoras, para la aplicación intraoral.

transparente (p. ej. para Dynax® clear) amarillo (p. ej. para Dynax® light)

40 uds., transparent	D49602
40 uds., amarillo	D49604



Anillo de bayoneta

Aplique para el uso del cartucho grande de 380 ml.



DS 50 Injector 1:1

Para la aplicación de siliconas de laboratorio dentales de cartuchos dobles S 50.

Proporción de mezcla





Materiales de C&P provisionales

Fixtemp C&B 4:1

Compuesto de mezcla automática en una proporción de mezcla de 4:1 para la fabricación de coronas y puentes provisionales, así como inlays y onlays. Alta resistencia a la rotura sin un desarrollo de las temperaturas nocivo para las pulpas durante el endurecimiento intraoral. Aplicación rápida y segura mediante un sistema de cartuchos de seguridad.

Fixtemp C&B 10:1

Compuesto de mezcla automática en una proporción de mezcla de 10:1 para la fabricación de coronas y puentes provisionales, así como inlays y onlays. Máximo ajuste con una mínima abrasión. Propiedades físicas mejoradas para un limado y pulido simplificados.

	Fixtemp C&B 4:1		Fixtemp C&B 10:1		
Color	50 ml DK + 10 MK	5 x 50 ml DK + 50 MK	50 ml DK + 10 MK	5 x 50 ml DK + 50 MK	
A1	D50391		D60391		
A2	D50392	D503925	D60392	D603925	
A3	D50393	D503935	D60393	D603935	
A3,5	D50394		D60394		
B1	D50395		D60395		
Bleach X	D50396		D60396		
D2			D60399		





No supere nunca el momento de sacar el Fixtemp C&B de la boca del paciente en la fase flexible. ¡Todas las resinas encogen!







Resultados visualmente convincentes con Fixtemp C&B

Fixtemp cement

Cemento de fijación de óxido de cinc libre de eugenol para materiales de C&P provisionales. Combinación ideal con Fixtemp C&B. El sistema 1:1 de doble cámara permite un procesamiento rápido, sencillo e higiénico en la aplicación directa.



Jeringa de doble cámara de 5 ml con puntas mezcladoras	D503931
--	---------

	\boxtimes	•	(1)	**	××	_==
Fixtemp C&B 4:1	0:45 min.	~ 2:00–3:00 min.	~ 6:00 min.	≥ 200 MPa	≥ 60 MPa	-
Fixtemp C&B 10:1	0:45 min.	~ 2:00–3:00 min.	~ 6:00 min.	≥ 300 MPa	≥ 80 MPa	-
Fixtemp cement	1:00 min.	5:00 ± 1:00 min.	~ 7:00 min	≥8 MPa	-	< 20 μm

Materiales de C&P provisionales Accesorios

Puntas mezcladoras

Dosificación 4:1/10:1 Ø interior 3,2 mm Color azul claro

Fixtemp C&B 4:1 Fixtemp C&B 10:1

40 uds.	D4970X4
100 uds.	D49701X4



Dosificación 1:1
Ø interior 2,5 mm
Color marrón

Fixtemp cement

40 uds.	D4970X6
100 uds.	D49701X6



DS 50 Injector 4:1/10:1

Para la aplicación de materiales C&B dentales provisionales a partir de cartuchos dobles S 50.





Gama de productos FotoDent®

Producción generativa «todo en uno».

Desde hace décadas, los productos dentales digitales de Dreve Dentamid GmbH son sinónimos de competencia e innovación en la impresión 3D técnica médica. Como en el resto del catálogo de productos, también aquí la idea del sistema está por encima de todo: Las resinas y el aparato de endurecimiento posterior son del mismo fabricante y están exactamente coordinados entre sí. De este modo se garantiza el proceso de laboratorio especificado.

Ya sea en laboratorio, para prótesis o para la ortopedia maxilar: solo abandonan la fábrica productos que cumplen con los altos requisitos de calidad para aplicaciones dentales y productos médicos durante toda la cadena de producción. Esto convierte los resultados de la fabricación de la gama de productos FotoDent® en un éxito para cualquier empresa dental orientada al futuro.











No











Agitar bien la botella antes de rellenar la resina en la cubeta

Impresión 3D Resinas FotoDent®

FotoDent® denture

385 nm

Resina fotopolimerizable para la producción de bases de prótesis dentales. El uso de la resina permite resultados precisos con la mayor estabilidad dimensional posible. FotoDent® denture está libre de MMA y tiene un color estable.

Botella de 1,0 kg D35500



FotoDent® IBT

385 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de férulas transparentes de transferencia en la ortodoncia. Es posible comprobar la correcta posición de los brackets en todo momento, antes y después de pegar. Flexibilidad ideal para poder retirarlo fácilmente. Utilizable con todos los sistemas de brackets convencionales.

Botella de 1,0 kg D35120



FotoDent® guide

385 & 405 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de plantillas de perforación dentales. Las plantillas realizadas a partir de FotoDent® son dimensionalmente estables y biocompatibles.

385 nm, botella de 1,0 kg	D35650
405 nm, botella de 1,0 kg	D35600



FotoDent® splint

385 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de férulas antibruxismo y de descarga. El molde producido es resistente a las roturas y presenta una superficie homogénea. Las férulas dentales fabricadas a partir de FotoDent® splint son biocompatibles y estables de forma duradera.

Botella de 1,0 kg D35800



FotoDent® tray

385 / 405 nm

Resina biocompatible y fotopolimerizable para la fabricación de cubetas individuales de impresión. Alta reactividad con una viscosidad baja. Las cubetas de impresión terminadas presentan una superficie homogénea, lo que reduce considerablemente el trabajo manual a posteriori.

1,0 kg Flasche D35300



	*	~~	~ <u>~</u>		T T	••
FotoDent® denture	80 Shore D	~ 2.100 MPa	~ 105 MPa	> 5-7%	rosa	-
FotoDent® IBT	90 Shore A	-	-	≥ 45 %	claro-transparente	0,65-1,05 Pa s
FotoDent® guide 405 nm	> 80-85 Shore D	≥ 1.700 MPa	≥ 75 MPa	> 10–15 %	azul-transparente	-
FotoDent® splint	-	≥ 1.100 MPa	> 50 MPa	> 20 %	transparente	~ 0,5 Pa s
FotoDent® tray	> 80 Shore D	≥ 2.000 MPa	> 75 MPa	> 5 %	verde	~ 1 Pa s

Impresión 3D Resinas FotoDent®

FotoDent® cast

385/405 nm

Resina fotopolimerizable para la producción de moldes calcinables para la tecnología de moldeo dental. El material tiene una alta compatibilidad: Puede utilizarse con todos los materiales de revestimiento convencionales.

Botella de 1,0 kg



FotoDent® setup

385/405 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de modelos de configuración ortopédicos maxilares. El material destaca por su alta velocidad de formación, y también es ideal para la termoformación.

Botella de 1,0 kg D35900



FotoDent® model

385/405 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de modelos de trabajo dentales para la ortodoncia y las prótesis. Alta estabilidad al moldeado y a la rotura. Resistente a la abrasión, a la humedad y a la luz.

Botella de 1,0 kg D35400



FotoDent® model2

385 nm

Especialmente desarrollado para las nuevas generaciones de impresoras de 385 nm: Resina fotopolimerizable para la fabricación de modelos de trabajo dentales para la ortodoncia y las prótesis. Proceso de impresión más rápido gracias a la mayor potencia con la habitual precisión en los detalles.

Botella de 1,0 kg D354002



FotoDent® gingiva

385 nm

Resina fotopolimerizable para la fabricación de máscaras gingivales dentales. Se mantiene permanentemente blando y es flexible. Perfectamente combinable con los modelos de trabajo de las resinas FotoDent® model.

Botella de 1,0 kg D35850



	**	<u>~</u>	~ <u>`</u>		Ŧ	••
FotoDent® cast	80–90 Shore D	≥ 2.000 MPa	≥ 100 MPa	7,5–11 %	rojo-transparente	< 1,2 Pa s
FotoDent® setup	~ 80–85 Shore D	≥ 2.000 MPa	≥ 95 MPa	≥ 11–15 %	amarillo maíz	1,2 Pa s
FotoDent® model	80–85 Shore D	≥ 1.750 MPa	≥ 85 MPa	> 11–15 %	beige-opaco	0,8–1,3 Pa s
FotoDent® model2	-	≥ 1.900 MPa	≥ 85 MPa	-	beige-opaco	0,8–1,2 Pa s
FotoDent® gingiva	~ 70 Shore A	-	-	> 40 %	rosa	~ 2 Pa s

Impresión 3D Aparato de endurecimiento posterior / accesorios



de impresión 3D. Se aseguran la mecánica y la biocompatibilidad gracias al endurecimiento efectivo en profundidad. Pueden seleccionarse dos entornos de dureza diferentes en función del ámbito de aplicación. El entorno de nitrógeno del PCU LED N_2 garantiza componentes fraguados sin capa de inhibición en los productos médicos y de laboratorio.

4317 PCU LED N₂

- libremente
- Concepto de manejo fácil con control electrónico
- Registro y supervisión de los parámetros del proceso
- Diferentes entornos de fraguado





Christina Hammer, 5 veces campeona del mundo de boxeo / © Anita

Termoformación de Dreve

Pionera desde hace décadas.

Fuimos nosotros quienes revolucionamos las técnicas dentales, haciendo que dieran un paso adelante, con la introducción de la termoformación. Al seguir estando convencidos de este procedimiento, seguimos trabajando para mejorar constantemente la termoformación con aparatos de alta tecnología y aplicando láminas especializadas.

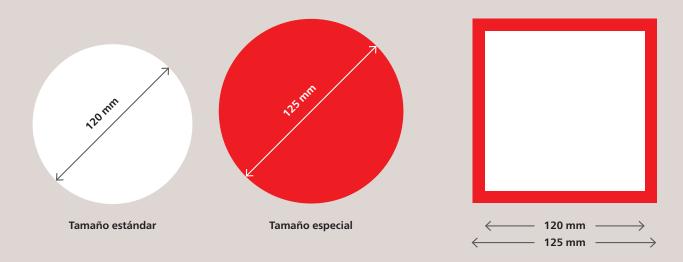
Convénzase de las múltiples posibilidades de uso: desde la protección bucal individual para deportes hasta la férula antirronquidos.

Termoformación Vista general

Láminas de termoformación

El diámetro estándar de todas las láminas de termoformación Dreve es de 120 mm. Todos los números de artículos indicados en el catálogo hacen referencia a este tamaño estándar. A petición, pueden suministrarse las siguientes dimensiones especiales para láminas transparentes y de un solo color:

- Láminas con un diámetro de 125 mm
- ⊕ Láminas cuadradas con una longitud de 120 y 125 mm



Surtido de muestras de láminas de termoformación

La oferta completa del catálogo de láminas de termoformación de Dreve contiene toda la información necesaria sobre materiales, grosores de capas y accesorios. Guardado en una práctica carpeta.

Carpeta D3272

Resumen de láminas

Vista general completa de toda la oferta de láminas, incluyendo números de artículos, colores y tiempos de calentamiento y enfriamiento.

Separadores de láminas D770177



Termoformación Vista general

Aplicación	Producto	♣ Grosor				
Alineadores	Biolon	0,5 mm	0,625 mm	0,75 mm		
	Drufoplast	2 mm				
Placas de base	Drufoplast con mango de cubeta	3 mm				
	BioBleach® hard	0,5 mm				
Blanqueamiento	BioBleach® soft	1 mm				
	Drufosoft®	1 mm	1,5 mm			
	Drufolen H	0,6 mm				
Tapones de fundición	Drufolen W	0,45 mm	0,65 mm	0,8 mm		
	Drufoplast	2 mm				
Cubetas individuales	Drufoplast con mango de cubeta	3 mm				
	Biolit D	2 mm				
Aparatos de ortodoncia	Biolon	2 mm	3 mm			
	Biolon	2 mm				
	Drufosoft® transparent	2 mm	3 mm	4 mm		
Protección bucal	Drufosoft® colour	3 mm				
	Drufosoft® bicolour	3 mm				
	Drufosoft® tricolour	3 mm				
	Drufolen W	0,65 mm	0,8 mm			
Espaciadores	UZF (lámina inferior)	0,1 mm				
	Biolon	0,75 mm				
	Drufosoft® transparent	1,5 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
	Drufosoft® colour	3 mm	4 mm			
Posicionadores/retenes	Drufosoft® bicolour	3 mm				
	Drufosoft® tricolour	3 mm				
	Drufosoft® pro	3 mm				
Fabricación de elementos	Biolon	0,5 mm	0,75 mm			
provisionales	Drufolen H	0,6 mm	0,8 mm			
	Biolit D	1 mm	2 mm			
Plantillas de radiografías	Biolon	1 mm	1,5 mm	2 mm		
	Drufoplast con mango de cubeta	3 mm				
	Biolit D	1 mm	2 mm			
=	Biolon	0,75 mm	1 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
Terapia con férulas	Drufosoft® pro	3 mm				
	Kombiplast	2 mm	3 mm	4 mm		
Placas de vendaje	Biolit D	1 mm	2 mm			



Precaliente siempre su aparato durante al menos 1 minuto sin la lámina.

BioBleach® hard

Lámina de termoformación de polietileno desarrollada especialmente para el blanqueamiento y como soporte para medicamentos. Elasticidad fácil, por lo que también puede utilizarse muy bien en zonas que bajen ligeramente. La entrega incluye una lámina aislante para una alta transparencia clara.

‡ mm	Uds.	N.º artículo
0,5	25	D420015

Férula de blanqueamiento/medicamentos con BioBleach® hard. Cenit L sirve como espaciador



BioBleach® soft

Lámina de termoformación transparente de copolimerizado de etilenvinilo con una dureza de 95 Shore A. Para la fabricación de soportes de blanqueamiento y medicamentos blandos que superen el borde gingival.

⋕ mm	Uds.	N.º artículo
1	20	D4300

Férula de blanqueamiento/medicamentos con BioBleach® soft. Drufolen W sirve como espaciador



Biolit D

Lámina de termoformación altamente transparente de policarbonato que puede esterilizarse en caliente y, por tanto, es excelente para las placas de unión y las plantillas de perforación. La lámina se combina con el acrilato.

¡Se requiere secado previo! 4 horas por mm de grosor de la capa a 80°C

‡ mm	Uds.	N.º artículo
1	10	D420013
2	10	D420014

Biolon

La lámina de termoformación de tereftalato de polietileno se entrega con una película aislante para darle una mayor transparencia. Puesto que es recia-elástica y puede montarse con acrilato, resulta especialmente apta para alineadores, férulas de mordida y de oclusión y aparatos de ortopedia maxilar.

‡ mm	Uds.	N.º artículo
	25	D420001
0,5	50	D420002
0.635	20	D420019
0,625	40	D420020
0.75	20	D420003
0,75	40	D420004
1	25	D420005
'	50	D420006
4.5	30	D420007
1,5	60	D420008
2	20	D420009
2	60	D420010
_	10	D420011
3	50	D420012

Plantilla de radiografías con Biolit D



Alineador con Biolon



Drufolen H

Lámina de termoformación de polipropileno. Gracias a su consistencia elástica-dura y a su combustión sin dejar restos, es especialmente apta para la fabricación de piezas de moldeo de fundición, tapones de transferencia y plantillas para la fabricación de materiales provisionales.

‡ mm	Ø mm	Color	Uds.	N.º artículo
0,6	42	natural	150	D4237442
0,6	120	natural	40	D423641
0,8	120	natural	40	D423681

Plantilla para la fabricación de elementos provisionales con Drufolen H



Drufolen W

Lámina de termoformación de polietileno. Gracias a su consistencia elástica-blanda y a su combustión sin dejar restos, es especialmente apta para la fabricación de piezas de moldeo de fundición con zonas de bajada y espaciadores en los soportes para medicamentos.

∓ mm	Ø mm	Color	Uds.	N.º artículo
0.45	42	natural	150	D42384N42
0,45	120	natural	40	D423441N
	42	natural	100	D42386N42
0,65	120	natural	40	D423461N
	120	azul	40	D423461B
	42	natural	100	D42388N42
0,8	120	natural	40	D423481N
	120	azul	40	D423481B
1	120	natural	30	D423401N

Férula de blanqueamiento/medicamentos con Drufolen W como espaciador



Lámina inferior

Lámina de termoformación de copolimerizado de estireno/butadieno para la fabricación de espaciadores y la compensación del encogimiento en el modelado de C&P. La lámina solo puede utilizarse en conjunción con otra lámina de termoformación.

mm m	Ø mm	Uds.	N.º artículo
0,1	42	100	D42474X42
0,1	120	100	D42470

Finísima en comparación con las láminas habituales: Lámina inferior



Drufosoft®

Lámina de termoformación de etilvinilacetato. Elástica-blanda con un alto poder de recuperación con una dureza final de 82 Shore A. Laminable e ideal para protecciones bucales deportivas, posicionadores y moldes de duplicado.

A tener en cuenta:

- Drufosoft® bicolour y tricolour, así como colour mix, solo están disponibles con Ø 120 mm
- Drufosoft® transparent y colour con dimensiones especiales a petición





Drufosoft® bicolour



Drufosoft® tricolour



transparente rojo-neón verde-neón amarillo-neón amarillo negro olanco	20 50 20 50 15 50 10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 1	D4245 D42451 D4252 D42531 D4250 D42511 D4248 D42481 D42483X2 D42483X3 D42483X3 D42483X4 D42483X5 D42483X5 D42483X6 D42483X7 D42483X7 D42483X8 D42483X8
rojo-neón verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	20 50 15 50 10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	D4252 D42531 D4250 D42511 D4248 D42481 D42483X2 D4248X2 D4248X3 D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D4248X7
rojo-neón verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	50 15 50 10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10	D42531 D4250 D42511 D4248 D42481 D42483X2 D42483X3 D42483X3 D42483X4 D42483X5 D42483X5 D42483X6 D42483X7 D42483X7
rojo-neón verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	15 50 10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 1	D4250 D42511 D4248 D42481 D42483X2 D42483X3 D42483X3 D42483X4 D42483X5 D42483X5 D42483X6 D42483X7 D42483X7
rojo-neón verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	50 10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D42511 D4248 D42481 D42483X2 D4248X2 D42483X3 D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D42483X8
verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	10 30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 1	D4248 D42483X2 D42483X3 D42483X3 D42483X4 D42483X4 D42483X5 D42483X5 D42483X6 D42483X7 D42483X7 D42483X7
verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	30 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D42481 D42483X2 D4248X2 D4248X3 D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X6 D4248X6 D4248X7 D4248X7
verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D42483X2 D4248X3 D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D4248X7
verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D4248X2 D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D4248X7 D4248X7
verde-neón amarillo-neón azul amarillo negro	3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D42483X3 D42483X4 D42483X4 D42483X5 D42483X5 D42483X6 D42483X7 D42483X7
amarillo-neón azul amarillo negro olanco	10 3 10 3 10 3 10 3 10 3 10 3	D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D4248X7 D4248X7
amarillo-neón azul amarillo negro olanco	3 10 3 10 3 10 3 10 3 10	D4248X3 D4248X4 D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X7 D4248X7 D4248X7
azul amarillo negro planco	3 10 3 10 3 10 3 10 3 10	D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X6 D4248X7 D4248X7
azul amarillo negro planco	10 3 10 3 10 3 10 3 10	D4248X4 D4248X5 D4248X5 D4248X6 D4248X6 D4248X7 D4248X7
amarillo negro planco	3 10 3 10 3 10 3 10	D42483X5 D4248X5 D4248X6 D4248X6 D4248X7 D4248X7
amarillo negro planco	10 3 10 3 10 3 10	D4248X5 D42483X6 D4248X6 D42483X7 D4248X7
negro planco	3 10 3 10 3 10	D42483X6 D4248X6 D42483X7 D4248X7 D42483X8
negro planco	10 3 10 3 10	D4248X6 D42483X7 D4248X7 D42483X8
planco	3 10 3 10	D42483X7 D4248X7 D42483X8
planco	10 3 10	D4248X7 D42483X8
	3 10	D42483X8
	10	
rosa		D4248X8
rosa	3	
osa		D42483X9
	10	D4248X9
roio	3	D42483X1
rojo	10	D4248X17
turquesa	3	D42483X1
	10	D4248X18
dorado	3	D42483X1
	10	D4248X19
	3	D42483X2
olateado	10	D4248X20
	3	D42483X2
azul-opaco		D4248X21
		D42483X2
verde .		D4248X22
		D42483X2
ila		
		D4248X23
azul claro		D42483X2
		D4248X24
ourdeos		D42483X2
	10	D4248X25
narania	3	D42483X2
,-	10	D4248X26
oicolor (amarillo/negro/amarillo)		D4270X11
picolor (blanco/azul/blanco)		D4270X12
oicolor (rojo/azul/rojo)	2	D4270X13
tricolor (negro/rojo/amarillo)	3	D4275X14
tricolor (azul/blanco/rojo)		D4275X15
ricolor (rojo/verde/azul)		D4275X16
colour mix*	25	D4265
	15	D42472
ransparente		D424901
i ansparente		D424901
	dorado plateado plateado prerde plateado plateado plateado prerde plateado platea	10 3 1

^{*} cada una 1 color y 1 combinación de colores

Drufosoft® pro

Lámina de termoformación transparente de etilvinilacetato. Elástica-dura con un alto poder de recuperación con una dureza final de 95 Shore A. Laminable e ideal para férulas de mordida, posicionadores y férulas antibruxismo.

⋕ mm	Uds.	N.º artículo
3	10	D4230

Férula de mordida con Drufosoft® pro



Drufoplast

Lámina de termoformación roja-opaca de poliestireno con una alta resistencia a las roturas. Especialmente apta para cubetas individuales, así como platas de base para mordidas y montajes.

↓ mm	Uds.	N.º artículo
2	15	D4210Z

Cuchara individual con Drufoplast



Drufoplast con mango de cubeta

Lámina de termoformación transparente de poliestireno con una alta resistencia a las roturas. Especialmente apta para cubetas individuales y plantillas de radiografías.

♣ mm	Uds.	N.º artículo
3	10	D4214
3	100	D4215

Cubeta individual transparente con Drufoplast



Kombiplast

Lámina de termoformación altamente transparente de dos capas de PETG y copolímero EVA. Gran comodidad en las férulas de mordida por la superficie dura y la parte inferior blanda. Con capacidad de montaje con acrilato para el ajuste individual.

↑ mm	Uds.	N.º artículo
2 (blando 1 : duro 1)	10	D420016
3 (blando 1,5 : duro 1,5)	10	D420017
4 (blando 1 : duro 3)	10	D420018

Férula de mordida con Kombiplast



Termoformación Mouthguard

Dreve Mouthguard

Debe estar en todas las bolsas de deporte: La protección bucal profesional para deportes, con un ajuste ideal y el mejor efecto protector. No influyen negativamente en el habla, la respiración y la deglución. La modalidad deportiva practicada resulta decisiva a la hora de elegir la protección bucal adecuada: Usando materiales y grosores de capas diferentes, se adapta de forma individual la protección bucal a la modalidad deportiva. Otras características de seguridad son las tiras opacas a las radiografías y el logo Dreve Mouthguard. De este modo se asegura que la protección bucal haya sido fabricada por un laboratorio certificado. También el canal de distribución a través de dentistas y técnicos dentales formados y certificados por nosotros garantiza protecciones bucales de la misma alta calidad, al contrario que las tiendas de deportes. Llevamos años comprometidos con ello.

- Ajustadas de forma controlada por el dentista
- + Fabricadas de forma individual en el laboratorio



Dreve Junior

Protección bucal para niños y adolescentes de hasta aprox. 14 años

- 1 x Drufosoft® transparent (2 mm)
- 1 x Drufosoft® colour (3 mm)

Dreve Senior

Protección bucal deportiva para adultos para la mayoría de modalidades deportivas a nivel amateur, p. ej. balonmano, baloncesto, squash, fútbol americano, etc.

- 1 x Drufosoft® transparent (3 mm)
- 1 x Drufosoft® colour (3 mm)

Dreve Elite

Protección bucal deportiva para deportes de lucha (base blanda), p. ej. boxeo, judo, lucha, rugby, karate

- 2 x Drufosoft® transparent (3 mm)
- 1 x Drufosoft® colour (3 mm)

Dreve Professional

Protección bucal deportiva para deportes con bastones, como el hockey, el hockey sobre hielo o el polo (protección dental frontal dura integrada)

- 1 x Drufosoft® transparent (3 mm)
- 1 x Biolon (2 mm)
- 1 x Drufosoft® colour (3 mm)





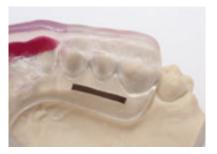


Termoformación Mouthguard

Tiras opacas a las radiografías

Para colocar en las Dreve Mouthguards. Permiten reconocer la protección bucal en las radiografías, por ejemplo, en pacientes inconscientes.

15 uds. D4445



Dreve Mouthguard Label

Base para las Dreve Mouthguards. Se suministra únicamente de laboratorios certificados. Garantiza la excelente calidad en forma de un correcto procesamiento y funcionamiento de la protección bucal.

1 pliego/60 uds. D44500



Dreve Mouthguard Box

Para guardar la protección bucal de forma segura e higiénica; incluye pegatinas para la dirección e indicaciones de cuidado.

5 uds., rojo D4444



Nunca se deja de aprender: Taller Dreve Mouthguard

El espectro temático de nuestra oferta de talleres es tan amplio como el día a día en los trabajos odontológicos. Gracias a esta amplia gama, dentistas, técnicos/as dentales, aprendices y estudiantes se benefician de nuestros conocimientos y nuestros numerosos consejos prácticos.

Con los cursos prácticos, tendrá la posibilidad de aprender sobre nuestra oferta de sistemas de forma fundada y orientada a la práctica. Pues damos un gran valor al principio de «learning by doing». Es por ello que, en nuestros talleres, nos centramos siempre en el trabajo práctico. Podrá aplicar lo aprendido en el taller de inmediato en su trabajo diario y trabajar con mayor eficiencia a largo plazo.

Información / Inscripción: dentamid.dreve.de/service/workshops



Termoformación DocSnoreNix®

DocSnoreNix®. No vuelva a roncar.

DocSnoreNix® es una férula de protrusión que se adapta de forma individual y, por tanto, de manera ideal a cada paciente. La férula pone el maxilar inferior en una posición fisiológicamente avanzada. Con ello se impide que caiga la lengua a la zona de la garganta y se reducen los ronquidos hasta el 100%.

DocSnoreNix® Starter Set

Contiene todos los materiales necesarios para fabricar su primer DocSnoreNix®, incl. un CD-Rom en el que se explica la fabricación en unas instrucciones muy detalladas y con ilustraciones.

Incluidos en el volumen de suministro:

• 1 x pinza DocSnoreNix®*	(D4603)
• 1 x juego de resortes de protrusión*	(D4602)
• 1 x calibre de protrusión*	(D4604)
• 1 x Lightdon Gel (20 ml)*	(D3816)
• 1 x Lightdon Bonding (10 ml)*	(D38223B)

- 1 x UltraTrimm (medium)
- 2 x láminas de termoformación Kombiplast (3 mm)*
- 1 x set de información para pacientes
- 1 x instrucciones

Los productos marcados con * también pueden adquirirse por separado.

DocSnoreNix® Starter Set D4600



Ofrecemos distintos cursos prácticos sobre DocSnoreNix*. Prácticos, comprensibles, instructivos. Encontrará más información en nuestra página web, en «Talleres».

Set para pacientes DocSnoreNix®

Set de relleno de materiales para la fabricación de un DocSnoreNix®.

Incluidos en el volumen de suministro:

- 1 x juego de resortes de protrusión
- 2 x Kombiplast (3 mm)
- 1 x Lightdon Gel (20 ml)

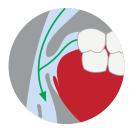
Set para pacientes DocSnoreNix® D4601



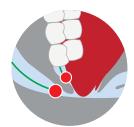
Termoformación DocSnoreNix®

- Heducción máxima de la carga condilar
- **Elementos de conexión superelásticos**
- Comodidad en el reflejo de tragado -





Posición de la lengua durante la fase de vigilia con suficiente espacio libre para respirar.



Posición de la lengua durante la fase de sueño; el estrechamiento en la zona de la garganta dificulta la respiración y genera los ronquidos conocidos.



Mediante el uso de la férula DocSnoreNix®, la lengua y el maxilar inferior se desplazan hacia adelante, se descarga la zona de la garganta y se garantiza una respiración sin obstáculos.

Todas las férulas DocSnoreNix® se fabrican y adaptan de forma individual.



Termoformación Aparatos

Drufomat scan

Aparato de termoformación puntero muy fácil de manejar para una máxima facilidad de uso con resultados finales precisos. Construido para todas las aplicaciones de la termoformación dental. Teclado de fácil manejo, escáner de láminas integrado y presión de trabajo de hasta 6 bar. Factores de seguridad adicionales para unos resultados profesionales: Manejo a dos manos y LED que se iluminan con la calefacción en la operación.

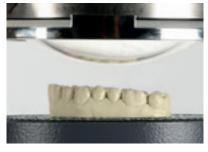


Incluidos en el volumen de suministro:

a partir de Ø 120 mm

- Catálogo base de láminas
- Vaso de desagüe para el granulado
- Tubo de conexión de aire (1 m)

rojo	D3300
plateado	D3300X1
Color especial conforme a la carta de colores RAL	D3300X2





Alineadores, protectores bucales, férulas antibruxismo: El Drufomat scan debe estar en todos los laboratorios profesionales, pues es un multitalento de la termoformación



- Perfecta combinación de tecnología, software y diseño
- Muy fácil de manejar
- Alta presión de trabajo para todas las aplicaciones profesionales
- Posibilidades de uso multifuncionales



Los aparatos de moldeo por presión trabajan con una presión de moldeo hasta 12 veces mayor que los aparatos de vacío.

Termoformación Aparatos

Drufosmart scan

Aparato de moldeo por presión con escáner de láminas integrado y una presión de trabajo de hasta 4 bar. Pantalla con teclado de manejo intuitivo, moldeo vertical de las láminas para unos resultados perfectos. El manejo a dos manos y la función de desconexión automática del elemento de calefacción garantizan condiciones de trabajo seguras. Cubre todo el rango de aplicaciones de la termoformación.



Incluidos en el volumen de suministro: a partir de Ø 120 mm

- Catálogo base de láminas
- Tubo de conexión de aire (1 m)

rojo	D3400
plateado	D34001



Drufosmart

Aparato de termoformación de moldeo por presión de base con una presión de trabajo de hasta 2,5 bar. La mejor alternativa a los aparatos de vacío con una presión de moldeado aproximadamente tres veces mayor. Manejo semiautomático para un ajuste fácil de los tiempos de calefacción correspondientes. El manejo a dos manos y la función de desconexión automática del elemento de calefacción garantizan condiciones de trabajo seguras.



Incluidos en el volumen de suministro: a partir de Ø 120 mm

- Catálogo base de láminas
- Tubo de conexión de aire (1 m)

rojo	220–240 V / 50 Hz	D3200
rojo	115 V / 60 Hz	D3200A
plateado	220–240 V / 50 Hz	D32001
plateado	115 V / 60 Hz	D32001A



	4	1	<u>Q</u>	Â	←
Drufomat scan	115-240 V / 50-60 Hz	Máx. 315 W	2-6 bar (19-87 psi)	16 kg	490x290x290 mm
Drufosmart scan	115-240 V / 50-60 Hz	Máx. 275 W	2-4 bar (19-58 psi)	15 kg	420x320x290 mm
Drufosmart	220–240 V / 50 Hz 115 V / 60 Hz	Máx. 275 W	2,5 bar (36 psi)	15 kg	420 x 320 x 290 mm

Termoformación Acesorios de materiales

Mangos de cubetas Drufoplast

Mangos de cubetas de deformación térmica ya moldeados para cubetas de moldeo individuales de Drufoplast.

50 uds., rosa	D4294Z
---------------	--------

TrayFix

Agente de adhesión para la unión fija entre los mangos de cubetas Drufoplast y las bases.

Frasco de 20 ml con pincel aplicador	D4276
--------------------------------------	-------



Aplicación de los mangos de cubetas Drufoplast con TravFix

Set de trabajo para la termoformación

Set de limas para la elaboración y el tratamiento posterior de todos los moldes fabricados por termoformación en un práctico soporte de mesa de V2A.

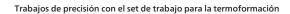
Incluidos en el volumen de suministro:

1 x fresa rectangular*	(D4374V)
 1 x fresa de perforación* 	(D4374S)
• 1 x UltraTrimm (medium)*	(D43752)
• 1 x UltraTrimm (light)*	(D43753)

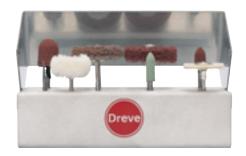
- 1 x soporte de lijadores (t. 2)* (D38230T2/D38230S2) con lijador
- 1 x soporte de lijadores (t. 1)* (D4458/D4461) con lijador
- 2 x mandriles con discos de apoyo
- 1 x molde de llameado de goma dura
- 1 x cepillo de pelo de cabra
- 1 x paño de algodón

Los productos marcados con * también pueden adquirirse por separado.

Set de elaboración	D3273







Termoformación Acesorios de materiales

Fresa separadora

Fresa de metales duros para la separación y el corte rápidos y limpios o el tratamiento de todos los materiales de termoformación duros.

Fresa rectangular sin engranaje	D4374V
Fresa de perforación con mango en espiral	D4374S



Tijera de láminas

Tijera especial estable para la termoformación, con un área de corte dentada y flexionada.

Tijera de láminas	D4369



Finishing Liquid

Líquido pulimentador para eliminar las asperezas en los materiales Drufosoft®.

Frasco de 250 ml	D4466N
------------------	--------



Fillin

Material de recubrimiento reutilizable con base de silicona para zonas de modelos con bajadas.

Tiras de 60 g, natural	D42541
------------------------	--------



Trabajos de precisión con Fillin

Grasa de silicona

Producto de cuidado especial para engrasar juntas de goma, por ejemplo, juntas tóricas, en aparatos de termoformación y polimerizadoras a presión.

Tubo de 35 g	D3350
--------------	-------



Termoformación Accesorios de materiales y aparatos

MaxiFresh™

Pastilla limpiadora para el cuidado y la limpieza externos de férulas dentales y protecciones bucales deportivas. Garantiza una perfecta higiene y reduce las decoloraciones durante el uso diario. No contiene materiales abrasivos, por lo que prolonga considerablemente la vida útil de férulas y protecciones bucales.

24 pastillas con recipiente de limpieza	D4100
24 pastillas como set de relleno	D4101





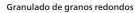


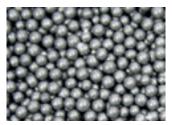
¡También en farmacias! PZN (número de productos farmacéuticos): 9522697

Granulado

Para cubrir partes no necesarias de los modelos durante el proceso de termoformación.

Granulado de granos redondos con plomo; botella de 1,2 kg	D4282
Granulado de acero; botella de 1,2 kg	D4283
Granulado de acero inoxidable; botella de 1,2 kg	D4284

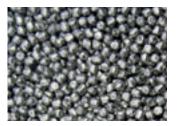




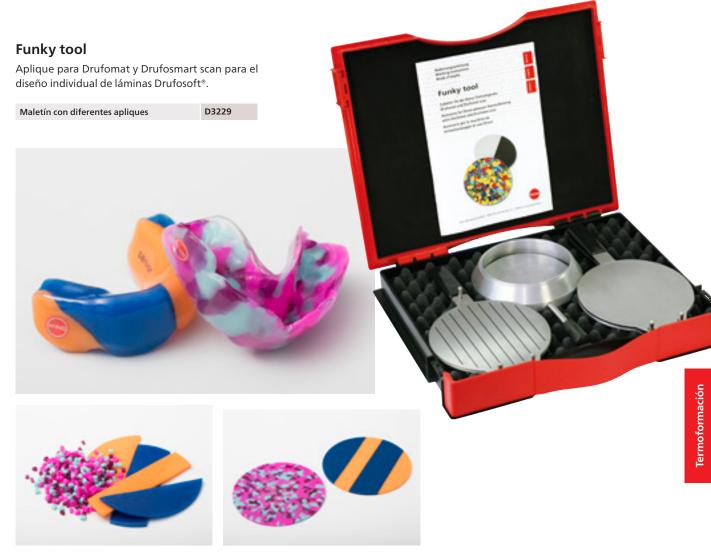
Granulado de acero



Granulado de acero inoxidable



Termoformación Accesorios de aparatos



Con el aplique Funky tool puede equiparse a equipos completos con protecciones bucales en los colores de su equipo.

Aplique de polimerización por presión

Para el uso adicional del Drufomat como compactador o polimerizadora de presión. Colocar en la placa de base del Drufomat y ajustar la presión individual a entre 2 y 6 bar.

Aplique de polimerización por presión

D3227



Aplique K7

Disco de metal transpirable con aberturas previamente punzonadas. Permite la termoformación de hasta 7 tapones de plástico de tocones individuales preparados de yeso. Utilizable en lugar de la chapa estampada.





Elaboración de prótesis con resina Castdon

Funcional, estético, perfectamente ajustado.

Con Castdon, ofrecemos un sistema completo de polimerizado en frío imbatible para la tecnología de fundición de resina. A diferencia de la polimerización en caliente, las prótesis de resina Castdon presentan un encogimiento claramente menor. Además, el procesamiento es más fácil, rápido y limpio.



Alinear

- Altura dorsal máx. del modelo 20 mm
 Realizar el modelado de cera de la forma habitual
- Los bordes funcionales deben estar libres de cera
- Alinear el modelo en la mufla



Fijar

- Fijar el modelo con cera en la placa de base
- Cerrar la parte superior de la mufla con estribos tensores
- Controlar que esté cerrada correctamente



Agitar

- Agitar el Siliform en caso necesario antes de usarlo
- Medir 150 ml por cada componente y mezclar de forma homogénea con la espátula



Llenar

• Llenar la mufla por completo desde arriba con un chorro fino



Fraguar

- Fraguar la silicona de forma ideal con la misma presión que en la polimerización de la resina de fundición (p. ej., en el Polymax)
- Fraguado aprox. 30 minutos



Desmoldar

Soltar la placa de base y desmoldar el modelo



Perforar

- En principio, se perforarán dos canales de fundición en el área dorsal de la cresta alveolar
- Colocar un canal central adicional para la base en el maxilar superior



Reponer

- Liberar de cera los dientes con base de hervido, lijar y colocar las retenciones
- Reponer los dientes en el molde de duplicado
- No es necesario pegar los dientes gracias a la superficie húmeda del Siliform



Conectar

• Impregnándolos con Castdon Bonding, se refuerza la unión entre el diente y la base

Tecnología de fundición de plásticos Sistema de fundición de prótesis



Conseguirá resultados aún más precisos con un fraguado bajo presión.



Aislamiento

- Enjuagar el modelo en agua caliente y secar la superficie a continuación
- Aislar con Isolat film
- ¡Aislar solo por un lado!



Dosificación

- Reponer el modelo
- Cerrar con la placa de base
- Llenar los accesorios de dosificación, pues unas alturas de llenado iguales garantizan que se mantenga la proporción de mezcla ideal (17 g de polvo / 11 ml de líquido para una prótesis)



Llenado

- Mezclar de forma homogénea el Castdon Monomer y Polymer en el vaso mezclador
- Llenar con un chorro fino solo a través de un canal



Polimerizar

- Fraguar en el Polymax 25 minutos a 45 °C
- Llenar el nivel del agua hasta el borde de la mufla
- Las tolvas llenadas con resina no deben meterse debajo del agua



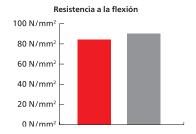
Soltar

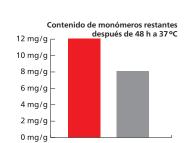
- Soltar la placa de base después de la polimerización
- Desmoldar el modelo
- La prótesis se suelta del modelo con facilidad

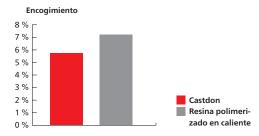


Trabajos de precisión

- Los trabajos a posteriori se reducen a: Eliminar los restos, trabajos de precisión con papel de lija
- Pulimentar... ¡Y listo!







Castdon. El sistema de fundición para prótesis totales y parciales.

Resina de fundición PMMA autopolimerizable y libre de cadmio con sistema de endurecimiento de barbitúricos. Biocompatibilidad probada, contenido mínimo de monómeros restantes y alta resistencia a las roturas y de los colores. Perfecto para la fabricación de prótesis totales y parciales gracias a sus excelentes propiedades de flujo y a su bajo encogimiento.

- **H** Alta resistencia a la rotura y estabilidad del color
- Excelentes propiedades de flujo
- ⊕ Bajo encogimiento ______

Castdon Starter Kit

• 1 x mufla Castdon

Amplio paquete completo con todos los componentes del sistema necesarios. Contiene material para realizar aprox. ocho prótesis completas. Todos los artículos indicados pueden adquirirse también por separado.

Incluidos en el volumen de suministro:

1 x Castdon Bonding (20 ml) (D3877)
 1 x Siliform (2 x 850 ml) (D38605)
 1 x Isolat film (1 l) (D4304)

• 1 x tubito de perforación de canales (D3872)

• 1 x accesorios de dosificación (2 uds.) (D38092)

rosa-transparente	D3790
rosa-opaco	D3792

(D38U3)

Castdon Polymer

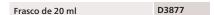
Polvo para resinas Castdon con base de copolímero de polimetilmetacrilato.

Bote de	transparente	D3879
750 g	rosa-transparente	D3873
	rosa-opaco	D3884
Bote de	rosa-transparente	D3874
1,2 kg	rosa-opaco	D3887
Cubo de 4,0 kg	rosa-transparente	D3876



Castdon Bonding

Líquido para una unión firme entre dientes protésicos altamente reticulados y el autopolimerizado.





Veins

Fibras de viscosa para el diseño individual de un aspecto venoso para esparcir en los resinas de las prótesis.

Isolat

Frasco de 7 ml	rojo oscuro	D3904X1
Frasco de 7 ml	azul	D3904X2



Tecnología de fundición de resinas Sistema de fundición de prótesis

Castdon Monomer

Líquido de mezcla para resinas Castdon con base de metilmetacrilato.

Frasco de 150 ml	D3905
Frasco de 500 ml	D3865
Botella de 1 l	D3867



Accesorios de dosificación Castdon

2 vasos de medida para la dosificación de las resinas Castdon en una proporción de mezcla ideal.

Accesorios de dosificación	D38092
----------------------------	--------



Mufla Castdon

Mufla para la tecnología de fundición de resinas con parte superior transparente, placa de base de acero inoxidable y base de hervido integrada.

Mufla, incl. tubito de perforación de canales	D3803
Mutia, incl. tubito de perforación de canales	D3803



Tubito de perforación de canales

Para perforar canales de fundición en el área dorsal.

Tubito de perforación de canales, Ø 8 mm	D3872
Tubito de perforación de canales, Ø 8 mm	D3872



Siliform

Silicona curada por adición libre de encogimiento para la tecnología de fundición de resinas, para una reproducción exacta de los detallas y del modelado de cera con fidelidad al original. La película ligeramente aceitosa de la superficie garantiza propiedades de flujo ideales de la resina de fundición. Dureza final de 14 Shore A para un moldeado fácil de la mufla.

2 x botellas de 850 ml	05
------------------------	----



Gelon

Masa de duplicado en gel de gran calidad con base de agar-agar. Particularmente dura y estable al moldeo, desarrollada de forma especial para las tecnologías de fundición de modelos y fundición de resinas. Trabajo rápido y preciso gracias al bajo encogimiento y a los tiempos de fraguado breves.

Cubo de 6,0 kg	verde	D38602	
Cubo de 6,0 kg	transparente	D38601	



Aislamiento resistente al calor con base de alginato que forma una película. Excelente efecto separador para superficies lisas y libres de poros. Apta para el aislamiento de yeso/resina y yeso/yeso.

Botella de 1 l	D4304
Botella de 5 l	D4303N



Tecnología de fundición de resinas Polimerización por presión

Serie Polymax

Aparatos de polimerización por presión especialmente desarrollados para la polimerización en caliente y en frío de resinas dentales. Temperatura regulable, temporizador de 90 minutos, presión ajustable de forma variable a entre 3 y 6 bar. Tecnología fiable y libre de mantenimiento gracias al sistema de sellado de seguridad automático, recipiente de presión de aluminio con revestimiento especial, cubierta de la carcasa de acero inoxidable y carcasa de poliuretano. La válvula de desagüe integrada facilita el uso como compactador de presión con la calefacción apagada. Los parámetros específicos de los materiales ajustados pueden comprobarse de forma visual mediante indicadores digitales de la temperatura y el tiempo, así como un manómetro de presión.

Incluidos en el volumen de suministro:

- Tubo de presión
- Tubo de desagüe

- Tecnología robusta y libre de mantenimiento
- Sistema de juntas de seguridad automático
- (+) Cubierta de la carcasa: acero inoxidable
- (+) Carcasa exterior: poliuretano resistente



Ŷ,

Dimensiones interiores del recipiente:

Ø 220 mm Altura 174 mm

Polymax 5

hasta 95°C

rojo	230 V / 50–60 Hz	D3423
rojo	115 V / 50–60 Hz	D3423A
plateado	230 V / 50–60 Hz	D34231
plateado	115 V / 50–60 Hz	D34231A

Tecnología de fundición de resinas Polimerización por presión

Polymax 1

hasta 95°C

rojo	230 V / 50–60 Hz	D3429
rojo	115 V / 50–60 Hz	D3429A
plateado	230 V / 50–60 Hz	D34291
plateado	115 V / 50–60 Hz	D34291A

Dimensiones interiores del recipiente:

Polymax 1

hasta 120°C

rojo	230 V / 50–60 Hz	D3428
rojo	115 V / 50–60 Hz	D3428A
plateado	230 V / 50–60 Hz	D34281





En el Polymax 5 caben 1 articulador grande, 3 muflas de latón con estribo o 4 muflas Castdon





Polymax 3

hasta 95°C

rojo	230 V / 50–60 Hz	D3422
rojo	115 V / 50–60 Hz	D3422A
plateado	230 V / 50–60 Hz	D34221
plateado	115 V / 50–60 Hz	D34221A

	4	-	<u>Q</u>	Â	←
Polymax 1 (95 °C)		450 W	3-5,2 bar (variable)	10 kg	230x290x300 mm
Polymax 1 (120 °C)	230 V / 50-60 Hz	450 W	3-4,2 bar (variable)	10 kg	230x290x300 mm
Polymax 3	115 V / 50-60 Hz	900 W	3-5,2 bar (variable)	13,5 kg	450 x 290 x 330 mm
Polymax 5		900 W	3-6 bar (variable)	15,6 kg	310 x 340 x 400 mm

Tecnología de fundición de resinas Aparatos de hervido de cera

Serie Labormat

Robustos aparatos de hervido de cera de acero inoxidable para hasta 6 o 12 cubetas. Temperatura ajustable de forma continua de 65-95°C y ajuste manual del tiempo de rociado de hasta seis minutos para un manejo fácil en la operación regular. Botón instantáneo para el hervido breve y ducha integrada para una mayor comodidad de manejo. Para facilitar aún más el proceso de trabajo, el Labormat SD cuenta con un temporizador de 24 horas. Es igual de apto para la polimerización de polimerizados en caliente.

Labormat TH

Incluidos en el volumen de suministro:

- Cepillo de limpieza
- Chapa de soporte de muflas

230 V / 50 Hz D3603N



Labormat SD

Incluidos en el volumen de suministro:

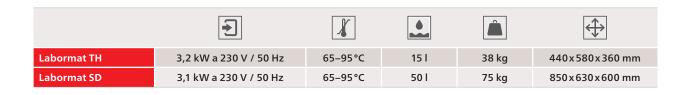
- Cepillo de limpieza
- Chapa de soporte de muflas
- Tubos de desagüe/suministro de agua
- Rodillos
- Cubeta colectora de agua

230 V / 50 Hz D3601



Preste siempre atención al nivel del agua en el aparato! Una cantidad insuficiente de agua hace que se active el interruptor de seguridad.





Tecnología de fundición de resinas Accesorios para aparatos

Cesto para muflas

De V2A, con asa de plástico para 3 cubetas. Necesitará 2 cestos para el Labormat TH y 4 cestos para el Labormat SD.

Cesto para muflas	D3604
-------------------	-------



Esterillas de filtro (18 x 60 cm)

Para recoger las partículas de cera, los restos de yeso, etc. que se hayan soltado al hervir. Necesitará 1 esterilla de filtro para el Labormat TH y 2 esterillas para el Labormat SD.

10 piezas	D36018



El uso de esterillas de filtro ahorra tiempo de limpieza

Unisol E

Descalcificador para la limpieza y el cuidado de hervidos desgastados.

Cubo de 2,5 kg	D4383
----------------	-------



Unisol W

Concentrado disolvente de cera para una limpieza rápida e intensa de modelos y para el cuidado de los aparatos de hervido.

2 x botellas de 1 l	D4392
Garrafa de 5 l	D4393



Bastidor inferior

Sobre rodillos para el Labormat TH, con las dimensiones (An x Al x P) $435 \times 590 \times 370$ mm.

Bastidor inferior	D3607
-------------------	-------



Sea la luz.

Materiales y aparatos para la fotopolimerización.

Los materiales fotopolimerizables se cuentan entre los medios auxiliares más comunes de los laboratorios dentales. Sin ellos y sin los aparatos adecuados, no pueden realizarse correctamente muchos pasos básicos del trabajo. Esto es para nosotros un motivo suficiente para investigar constantemente las innovaciones en el sector de la fotopolimerización. El cambio de los tubos luminosos por LED en nuestros aparatos es un ejemplo brillante de unos procesos de trabajo simplificados y económicamente seguros.

Plaquit

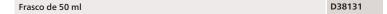
Barniz de fotopolimerización de un componente libre de peróxido de benzoilo con ámbitos de aplicación versátiles. Reviste estructuras de plástico en férulas, partes de plástico en prótesis parciales y totales y elementos provisionales de plástico en la tecnología de C&P. Fraguado en aparatos de fotopolimerización con un rango espectral de 300–400 nm, como el EyeVolution®.

Frasco de 20 ml	D38124
Frasco de 50 ml	D38123



Lightplast Lack

Barniz de fotopolimerización de un componente para el recubrimiento de materiales de cubetas fotopolimerizables. Da lugar a una superficie lisa y libre de poros. Fraguado en aparatos de fotopolimerización con un rango espectral de 300–500 nm, como el EyeVolution®. Tiempo de polimerización 3–5 minutos.





NanoVarnish

Barniz de fotopolimerización de un componente altamente transparente y con una energía ideal de la superficie tomando como base nanopartículas con una estructura especial para una menor adhesión de los gérmenes. Grosor extremadamente fino de la capa y comportamiento de flujo optimizado para un procesamiento fácil. Fraguado en aparatos de fotopolimerización con un rango espectral de 350–500 nm, como el EyeVolution®.

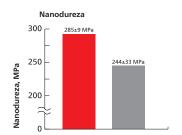
Frasco de 20 ml, incl. 10 MicroBrush D38900

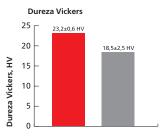


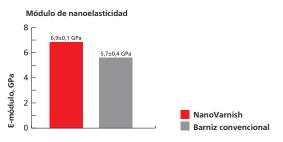
Especialmente apto para áreas funcionales como implantes, puentes y fijaciones.



El NanoVarnish bate a los barnices convencionales







Fotopolimerización Materiales

Cenit L

Resina de PMMA fotopolimerizable con aplicación facilitada gracias a la jeringa de dosificación. Posibilidad de fraguado de capas con un grosor de hasta 2 mm. Para la fabricación de espaciadores en férulas de medicamentos y blanqueamiento, recubrimientos de zonas de abajada o burbujas de aire y para restaurar los dientes rotos en los modelos de trabajo. Fraguado en aparatos de fotopolimerización con un rango espectral de 300–500 nm, como el EyeVolution®.



Lightdon Bonding

Líquido de adhesión fotopolimerizable para la unión segura entre el Lightdon Gel y una base para férulas profunda apta para restauraciones (p. ej. Biolon).

Frasco de 10 ml	D38223B
-----------------	---------

Lightdon Gel

Resina de fotopolimerización de un componente para la unión permanente de los resortes de protrusión con las láminas de termoformación.

Tubo de 20 ml. claro-transparente	D3816

Placas de base Lightplast

Placas de base de plástico fotopolimerizables premoldeadas con una alta estabilidad y resistencia a las roturas. Para la fabricación de cubetas individuales, plantillas de mordida y bases para la colocación de dientes en las prótesis totales. Fraguado en aparatos de fotopolimerización con un rango espectral de 300-500 nm, como el EyeVolution®.

50 uds., rosa	D38135R
50 uds., natural	D38135N















Fotopolimerización Aparatos

Serie EyeVolution®

Los aparatos de fotopolimerización EyeVolution® se basan en los últimos avances de la tecnología LED. Destacan por un manejo fácil e intuitivo y son ideales también como aparatos para un solo puesto gracias a su tamaño compacto. Gracias al uso de la moderna tecnología LED, se generan las longitudes de onda necesarias con una potencia lumínica excesivamente alta. El resultado: fraguado ideal con el menor tiempo de polimerización posible y la más baja carga térmica. Gracias a la larga vida útil de los LED, puede prescindirse del habitual cambio por mantenimiento de las fuentes de iluminación.



Los fotoiniciadores más comunes de la tecnología médica necesitan distintas fuentes de iluminación. Las fuentes de iluminación de la serie EyeVolution* tienen un posicionamiento diferente porque el campo de aplicación es diferente.

- Alta eficiencia de dureza
- Polimerización en profundidad efectiva
- Operación silenciosa
- Baja carga térmica

EyeVolution® MAX

Aparato de fotopolimerización especialmente desarrollado para compuestos de revestimiento convencionales, inlays y onlays o revestimientos vestibulares y oclusales. Plato giratorio con espejo y mecanismo automático de giro de 180° para una alta eficiencia de dureza. Posicionamiento LED optimizado para una polimerización en profundidad efectiva con 6 LED de luz azul y 1 LED de luz UV. Tiempos de polimerización muy breves, por ejemplo, grosores de las capas de hasta 2 mm en tres minutos..

EyeVolution® MAX D38101





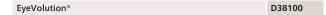
El plato giratorio con espejo evita la formación de sombras durante el fraguado.



Fotopolimerización Aparatos

EyeVolution®

Aparato de fotopolimerización especialmente desarrollado para los materiales de base convencionales, como los plásticos de estructura de la tecnología de férulas, materiales para cubetas individuales, barnices de sellado y plásticos de recubrimiento. Los LED integrados alcanzan exactamente los rangos de longitudes de ondas necesarios para la fotoiniciación de los plásticos.





1/2/3/5/10 min.

MultiSpot®

Aparato de fotopolimerización para sustancias de laboratorio fotopolimerizables como compuestos, materiales de férulas, adhesivos y materiales de sellado. Uso simultáneo de LED de UV y luz azul con control integrado de la potencia para todas las longitudes de ondas convencionales. Manejable e inalámbrico, facilita verdaderamente el trabajo en el día a día del laboratorio.



Incluidos en el volumen de suministro:

0:33 min.

- 1 cargador
- 1 anillo antirreflejos

MultiSpot® D38110



La tercera mano en el laboratorio: MultiSpot®



Dependiendo de cada aplicación: Posición de la fuente de iluminación





	4	•		Â	$\stackrel{\longleftarrow}{\longleftrightarrow}$
EyeVolution® MAX	100-240 V / 50-60 Hz, 0,7 A	Max. 30 W	385–390 (luz UV) y 465–470 nm (luz azul)	1,8 kg	205 x 205 x 255 mm
EyeVolution ®	100-240 V / 50-60 Hz, 0,7 A	Max. 18 W	385–390 (luz UV) y 465–470 nm (luz azul)	1,5 kg	205 x 205 x 255 mm
MultiSpot®	100–240 V	2,73 W	385 (luz UV) y 465 nm (luz azul)	140 g	140 x 30 x 30 mm

Siliconas de laboratorio Siliconas de duplicado

Dublisil®

Vinilo-polisiloxano curado por adición para todos los ámbitos de aplicación en la tecnología de duplicado dental, con las durezas finales 15 / 20 / 22 / 30 Shore A. Dublisil® 15 y 20, además, están disponibles también en una variante rápida y pueden desmoldarse tras un tiempo de unión de tan solo 10 minutos. El sistema de endurecimiento de platino utilizado permite moldes prácticamente sin encogimiento con una alta constancia y estabilidad duradera. Gracias a sus excelentes propiedades mecánicas, se garantiza un desmoldado sin problemas. Los moldes negativos pueden verterse varias veces y sin perder precisión. La superficie de los modelos duplicados es lisa sin necesidad de tratamiento posterior.

- Alta constancia de los moldes
- Estabilidad duradera
- Desmoldado sin problemas
- Múltiples vertidos sin perder precisión

Dublisil® 15 speed

Silicona de duplicado de alta velocidad para todo tipo de duplicados con una dureza final de 15 Shore A. Muy fácil de desmoldar, con una consistencia final altamente flexible.

2 x botellas de 850 ml	D4815
2 x garrafas de 5,1 l	D4816
2 x garrafas de 21,2 l	D4817



Dublisil® 20 speed

Silicona de duplicado universal ultrarrápida para todo tipo de duplicados, con una dureza final de 20 Shore A. Especialmente apta para moldes de duplicado estables, como en los trabajos de fijación y fresado, gracias a la dureza final media.

2 x botellas de 850 ml	D4515
2 x garrafas de 5,1 l	D4516
2 x garrafas de 21,2 l	D4517



Dublisil® 15

Material estándar fluido con una dureza final de 15 Shore A para la tecnología de duplicado completa. Muy fácil de desmoldar, con una consistencia final altamente flexible.

2 x botellas de 850 ml	D4801
2 x garrafas de 5,1 l	D4806
2 x garrafas de 21,2 l	D4807



Siliconas de laboratorio Siliconas de duplicado

Dublisil® 20

Silicona de duplicado universal para todo tipo de duplicados, con una dureza final de 20 Shore A. Especialmente apta para moldes de duplicado estables, como en los trabajos de fijación y fresado, gracias a la dureza final media.

2 x botellas de 850 ml	D4527
2 x garrafas de 5,1 l	D4528
2 x garrafas de 21,2 l	D4529



Dublisil® 22 plus

Silicona de duplicado con una dureza final de 22 Shore A que destaca por su precisión en los detalles y sus propiedades mecánicas de gran calidad. Puede desmoldarse sin problemas gracias a su excelente resistencia a los desgarros y a los desgarros sucesivos.

2 x botellas de 850 ml	D4533
2 x garrafas de 5,1 l	D4531
2 x garrafas de 21,2 l	D4532



Dublisil® 30

Silicona de duplicado con una alta dureza final de 30 Shore A que destaca por una alta resistencia a los desgarros. Aplicable de forma ideal a modelos de masas de cobertura de alta precisión en trabajos telescópicos o de fijación gracias al neutralizado total de la presión de expansión de la masa de cobertura. Además, también puede utilizarse en la técnica de duplicado sin mufla.

2 x botellas de 850 ml	D4500
2 x garrafas de 5,1 l	D4502
2 x garrafas de 21,2 l	D4503





Variantes de Dublisil® speed

Son ideales para el procesamiento en el Dosper evo. Con el mezclado manual, el breve tiempo de procesamiento solo permite llenar de forma ideal **una** cubeta

		()			7	E
Dublisil® 15 speed	3:00 min.	10:00 min.*	> 99,8 %	15 Shore A	turquesa	media – tipo 2
Dublisil® 20 speed	3:00 min.	10:00 min.*	> 99,8 %	20 Shore A	morado	media – tipo 2
Dublisil® 15	6:00 min.	25:00 min.*	> 99,8 %	15 Shore A	verde	media – tipo 2
Dublisil® 20	6:00 min.	25:00 min.*	> 99,8 %	20 Shore A	rosa	media – tipo 2
Dublisil® 22 plus	5:00 min	25:00 min.*	> 99,6 %	22 Shore A	rojo	media – tipo 2
Dublisil® 30	6:00 min	25:00 min.*	> 99,8 %	30 Shore A	lila	media – tipo 2

*incl. Tiempo de procesamiento

Siliconas de laboratorio Siliconas maleables

Laborsil pro

Putty de laboratorio maleable con las durezas finales 70 o 90 Shore A, de silicona curada por adición. Su consistencia inicial, muy suave y no pegajosa, permite una mezcla fácil y limpia con una proporción 1:1. Laborsil pro no encoge, por lo que da lugar a un moldeo de alta precisión con una reproducción exacta de los detalles. Además, destaca por una resistencia al calor de hasta 200°C.

Laborsil pro 70

Putty de laboratorio maleable con una dureza media, de silicona curada por adición. Especialmente apta para el uso como silicona de matrices o clave de control. Consistencia inicial suave y no pegajosa, mezcla con proporción 1:1, resultados sin encogimiento con una reproducción exacta de los detalles.

2 x 450 ml	(aprox. 2 x 750 g)	D38390
2 x 1,2 l	(aprox. 2 x 1,9 kg)	D38391
2 x 3,45 l	(aprox. 2 x 5 kg)	D38392



Resultados altamente precisos con una reproducción exacta de los detalles: Laborsil pro

Laborsil pro 90

Putty de laboratorio maleable extremadamente dura, con componentes individuales suaves para un maleado fácil. Especialmente apta como material de modelo para reparaciones, ampliaciones y fijaciones de mordida. Consistencia inicial suave y no pegajosa, mezcla con proporción 1:1, resultados sin encogimiento con una reproducción exacta de los detalles.

2 x 450 ml	(aprox. 2 x 750 g)	D38393
2 x 1,2 l	(aprox. 2 x 1,9 kg)	D38394
2 x 3 45 l	(aprox 2 x 5 kg)	D38395



	Q	\square		*		
Laborsil pro 70	0:30 min.	1:15 min.	6:00 min.	70 Shore A	gris	maleable – tipo 0
Laborsil pro 90	0:30 min.	1:15 min.	6:00 min.	90 Shore A	gris	maleable – tipo 0



Silicona altamente transparente de usos versátiles con una dureza final de 70 Shore A. Especialmente apta como material de matriz transparente en radiografías para compuestos dentales frontales y laterales fotopolimerizables. También puede utilizarse para la fabricación rápida y sencilla de plantillas de medición de radiografías y para la guía del registro de mordida en pacientes difíciles.

2 x cartuchos dobles de 50 ml con 12 puntas mezcladoras	D504876
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D504877

Para los datos de los materiales, véase el capítulo Moldeo, página 11









Fabricación de una matriz con Regofix transparent

Silfix

Material de cobertura de precisión con base de silicona A con propiedades de flujo ideales para prótesis totales. Especialmente desarrollado para el proceso de prensado de prótesis. Garantiza un asiento seguro de los dientes en el soporte gracias a una dureza final de más de 70 Shore A.

2 x botes dosificadores de 200 ml con vaso mezclador	D4311
4 x cartuchos dobles de 50 ml	D504310



	Q		()		T	A
Silfix	0:30 min.	2:00 min.	7:00 min.	74 Shore A	rosa	baja – tipo 3

GumQuick

Silicona curada por adición para la fabricación de máscaras gingivales flexibles en tres variantes con colores similares a los de las encías. Trabajo de precisión con una alta exactitud de los detalles gracias al comportamiento de flujo optimizado. Puede tratarse a posteriori sin problemas con un escalpelo o instrumentos de rotación. No encoge, estable en la suspensión.

GumQuick

Material para máscaras gingivales especialmente desarrollado para la tecnología de coronas y puentes, con muy buenos valores de expansión y resistencia a los desgarros. Propiedades de flujo ideales para un manejo sencillo y seguro.

4 x cartuchos dobles de 50 ml

D504888

GumQuick Set

El medio aislante DuoSep añadido en el set permite también una fabricación directa de las máscaras en el moldeo.

Incluidos en el volumen de suministro:

- 2 x cartuchos dobles de 50 ml GumQuick con 12 puntas mezcladoras
- 1 x frasco de DuoSep de 10 ml

GumQuick Set D504842



Fabricación de máscaras con matriz en el modelo







GumQuick scan Set

Silicona curada por adición para la fabricación de máscaras gingivales flexibles y escaneables con tecnología CAD/CAM. Gracias a su fórmula especial, se logra una capacidad ideal de escáner y lectura en escáneres dentales convencionales. El medio aislante DuoSep añadido en el set permite también una fabricación directa de las máscaras en el moldeo.

Incluidos en el volumen de suministro:

- 2 x cartuchos dobles de 50 ml GumQuick scan con 12 puntas mezcladoras
- 1 x frasco de DuoSep de 10 ml

GumQuick scan Set D504890









Desarrollado para el proceso digital: GumQuick scan

GumQuick implant

Material de máscaras gingivales especialmente desarrollado para la implantología, con una dureza final alta y baja flexibilidad para una construcción secundaria segura y exacta. La máscara gingival polimerizada presenta una superficie resistente al desgaste.

4 x cartuchos dobles de 50 ml	D504898

GumQuick implant Set

El medio aislante DuoSep añadido en el set permite también una fabricación directa de las máscaras en el moldeo.

Incluidos en el volumen de suministro:

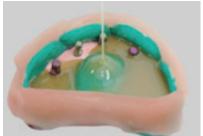
- 2 x cartuchos dobles de 50 ml GumQuick implant con 12 puntas mezcladoras
- 1 x frasco de DuoSep de 10 ml

GumQuick implant Set	D504892
----------------------	---------



Fabricación de máscaras con GumQuick implant en el moldeo







	\square			**	A
GumQuick	1:30 min.	6:30 min.	4,5 MPa	60 Shore A	baja – tipo 3
GumQuick scan	1:30 min.	6:30 min.	4,5 MPa	65 Shore A	baja – tipo 3
GumQuick implant	1:30 min.	6:30 min.	3,9 MPa	75 Shore A	baja – tipo 3







Relleno indirecto de prótesis con MegaBase®

MegaBase®

Silicona de relleno permanentemente blanda y resistente a los desgarros con base de polisiloxano curado por adición. La silicona autopolimerizable es apta tanto para la fabricación directa (CEREC) como indirecta. El ámbito de aplicación es muy variado e incluye, por ejemplo, la descarga de puntos de presión, las cubiertas de protección después de realizar implantes, la mejora del efecto de absorción y mucho más.

2 x cartuchos dobles de 50 ml	D5038223NR
-------------------------------	------------

MegaBase® Starter Kit

Incluidos en el volumen de suministro:

- 1 x cartucho doble de silicona MegaBase® de 50 ml con 6 puntas mezcladoras
- 1 x cartucho doble de barniz 2K MegaBase® de 50 ml con 6 puntas mezcladoras
- 1 x frasco de adhesivo MegaBase® de 10 ml
- 3 x limas
- 1 x bloc de hojas arrancables con instrucciones de cuidado

MegaBase® Starter Kit	D5038223

MegaBase® 2K Lack

El barniz 2K MegaBase® es un barniz de silicona con autoendurecimiento incoloro-transparente, libre de disolventes e inodoro de 2 componentes para el revestimiento de rellenos blandos de siliconas curadas por adición. Apto para la piel, biocompatible y fácil de aplicar. El resultado: superficies transparentes-brillantes y selladas.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras D38233

Adhesivo MegaBase®

Para la adhesión entre la silicona curada por adición y el acrilato.

Frasco de 10 ml con pincel aplicador	D5038220NA





Hochglänzende Versiegelung der Silikonunterfütterung



	\square	(1)				A	T
MegaBase®	2:20 min.	20:00 min.	99,9 %	4,9 MPa	33 Shore A	media – tipo 2	rosa- transparente
MegaBase® 2K Lack	2:15 min.	20:00 min.	-	-	25 Shore A	baja – tipo 3	claro- transparente

Odontosil

Silicona clara-transparente curada por adición en dos durezas finales para la fabricación de posicionadores de elastómeros ortopédicos maxilares. Valores de resistencia a los desgarros coordinados con exactitud gracias a polímeros altamente funcionales. La interconexión a temperatura ambiente permite, además del método indirecto de la mufla, también la aplicación del cartucho doble directamente al modelo de configuración. Del mismo modo, pueden llevarse a cabo sin problemas ligeras correcciones de la posición de los dientes.

Odontosil 50

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras	D5038150
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D5038229

Odontosil 60

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras	D5038160
8 x cartuchos dobles de 50 ml	D5038227

Odontosil 2K Lack

Barniz de silicona incoloro-transparente de 2 componentes, desarrollado para el recubrimiento de posicionadores Odontosil de siliconas curadas por adición. El resultado: superficies transparentes-brillantes y selladas.

2 x cartuchos dobles de 50 ml, 12 puntas mezcladoras D38234



Fabricación de un posicionador de silicona con productos Odontosil







		()			M	¥		B
Odontosil 50	5:00 min.	30:00 min.	> 99,5 %	> 5 MPa	> 15 N/mm	< 4,0 %	50 Shore A	media – tipo 2
Odontosil 60	5:00 min.	30:00 min.	> 99,5 %	> 5 MPa	> 17 N/mm	< 4,0 %	60 Shore A	media – tipo 2

Siliconas de laboratorio Mezclador/dosificador

Dosper evo

Aparato mezclador y dosificador automático para siliconas de duplicado fluidas y curadas por adición. Gracias a la novedosa regulación de las cantidades de flujo, es apto para todas las siliconas de duplicado con una proporción de mezcla de 1:1. El resultado: ningún impulso en vacío no deseado ni confusión de los componentes. El aparato puede utilizarse de inmediato y resulta rentable incluso para laboratorios pequeños.

Incluidos en el volumen de suministro:

- 5 puntas mezcladoras, rosa
- 2 adaptadores de botellas

rojo	230 V / 50–60 Hz	D5050
plateado	230 V / 50–60 Hz	D50501
rojo	115 V / 50–60 Hz	D5050A
plateado	115 V / 50–60 Hz	D50501A

- Reducción de la formación de sombras gracias a una iluminación especial del entorno de trabajo
- Proceso de transporte abreviado y seguro
- Mejora de los valores de calidad de los materiales
- Baja carga térmica



Depósitos de materiales para el Dosper evo y el Dosper M3-M5

Recipiente transparente de plástico estable para silicona de duplicado, equipado con un acoplamiento rápido para el montaje fácil. Volumen de llenado de aprox. 1,7 l por depósito.

2 uds, Dosper evo	D5022
2 uds, Dosper M3–M5	D5021





Siliconas de laboratorio Accesorios

Tubos de conexión para el Dosper M3-M5 y el Dosper evo

Para una conexión segura entre los mezcladores Dosper y garrafas Dublisil® tanto grandes como pequeñas.

2 uds., unión con la garrafa (5,1 l)	Dosper evo	265 mm	D49366
2 uds., unión con la garrafa (21,2 l)	Dosper evo	475 mm	D49367
2 uds., unión con la garrafa (5,1 l)	Dosper M3–M5	265 mm	D49362
2 uds., unión con la garrafa (21,2 l)	Dosper M3–M5	475 mm	D49363



Set de equipamiento con cabezal mezclador S-50 para aparatos Dosper

Cabezal mezclador S-50 con soporte de puntas mezcladoras modificado, incluyendo racores para el montaje rápido y sencillo.

D50456N



Bastidor de soporte para aparatos Dosper

Para el alojamiento de garrafas Dublisil® pequeñas (5,1 l) y grandes (21,2 l) sobre los aparatos Dosper.

pequeño, 371 x 295 x 214 mm (Al x An x P)	D49364
grande, 665 x 533 x 322 mm (Al x An x P)	D49365





Dosper evo

Al conectar los recipiente originales y para compensar la salida de silicona, realizar un pequeño orificio en las partes superiores de los recipientes para compensar el volumen. ¡O, simplemente, utilizar los depósitos de materiales!

Proceso de duplicado limpio con Dosper evo







Siliconas de laboratorio Accesorios

- Asiento seguro del molde negativo con la pieza de retención
- Anclaje mediante la pieza cónica del manguito
- Pieza superior, del manguito y de base de plástico Makrolon estable y duradero



Mufla ajustable en altura

Mufla Dublisil®

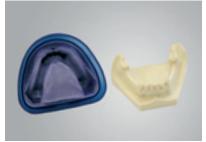
Mufla ajustable en altura para el ahorro en el duplicado de silicona de modelos con o sin zócalo. Altamente económica gracias a la pieza interior ajustable de forma variable para una adaptación ideal a cada situación del modelo.

Mufla, incl. espaciador de gomaespuma

D3805







Duplicados económicos con la Mufla Dublisil®

Espaciador de gomaespuma

Para muflas Dublisil®, para incluir el zócalo del modelo en un duplicado de ahorro.

25 uds. D38076



Siliconas de laboratorio Accesorios

DuoSep

Medio aislante entre la silicona curada por adición y los materiales de poliéteres.

Frasco de 10 ml con pincel aplicador	D4306
--------------------------------------	-------



Puntas mezcladoras

Dosificación Ø interior 5,4 mm Color rosa Dosper evo / M5 Silfix D4970X1 40 uds. 100 uds. D49701X1



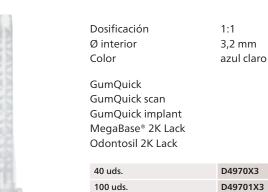
Dosificación 1:1 6,5 mm Ø interior Color verde Regofix MegaBase®





Dosificación 1:1 Ø interior 5,4 mm Color Dosper M4







DS 50 Injector 1:1

Para la aplicación de siliconas de laboratorio dentales de cartuchos dobles S 50.

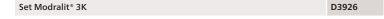


Set Modralit® 3K

Material de tocones de modelos fluido y vertible con base de poliuretano para la fabricación de modelos de precisión con una reproducción absolutamente fiel a las dimensiones y estable. Debido a la firmeza de sus bordes, Modralit® 3K resulta ideal para las tecnologías EM y NEM, y es adecuado sobre todo para las preparaciones de niveles y coronas parciales. El set es suficiente para aprox. 10 coronas dentales completas que puedan revestirse con barnices convencionales.

Incluidos en el volumen de suministro:

- 2 x botellas de base de 100 ml
- 1 x botella de endurecedor de 100 ml
- 1 x bote de relleno de 400 g











La alternativa precisa al modelo de yeso: Modralit® 3K

Separator

Separador para materiales no compatibles, como el Modralit® 3K con moldes de poliéter, la silicona A con siliconas C y para los mismos materiales, por ejemplo, silicona A con siliconas A.

Frasco de 50 ml con pincel aplicador D4305

GipsEx

Disolvente de yeso químico para el uso, por ejemplo, en la tecnología de plásticos. GipsEx resulta especialmente efectivo y ahorra tiempo al limpiar prótesis de plástico, vasos mezcladores, etc. Para el uso en dispositivos ultrasónicos.

2 x botellas de 1 l	D4395
1 x garrafas de 5 l	D4396







UltraTrimm

Discos de esmerilado flexibles para el tratamiento grueso o fino de placas de termoformación EVA para protecciones bucales deportivas (p. ej. Drufosoft®), silicona para rellenos que se mantenga blanda (p. ej. MegaBase®), silicona de posicionadores (p. ej. Odontosil) y láminas de termoformación duras y duras/ blandas con un máximo de 15.000 rpm.

UltraTrimm light (Ø 28 mm / grosor 7 mm)





UltraTrimm medium (Ø 28 mm / grosor 7 mm)



UltraTrimm heavy (Ø 28 mm / grosor 14 mm)



Mandril y disco de apoyo

UltraTrimm Set

Set con varios discos de esmerilado en diferentes durezas finales a elegir. Cada set contiene de forma adicional 4 discos de apoyo y 1 mandril.

UltraTrimm Set light, 12 discos de esmerilado	D43753
UltraTrimm Set medium, 12 discos de esmerilado	D43752
UltraTrimm Set heavy, 6 discos de esmerilado	D43751

Paquete de reserva UltraTrimm

Paquete de reserva de 80 o 40 discos de esmerilado en diferentes durezas finales a elegir.

UltraTrimm Set light, 80 discos de esmerilado	D43763
UltraTrimm Set medium, 80 discos de esmerilado	D43762
UltraTrimm Set heavy, 40 discos de esmerilado	D43761

Soportes de lijadores y lijadores

Lijadores redondos de rotación, económicos e intercambiables, con un granulado de 150 µm para el tratamiento de placas de termoformación EVA para protecciones bucales deportivas (p. ej. Drufosoft®), silicona para rellenos que se mantenga blanda (p. ej. MegaBase®) y silicona de posicionadores (p. ej. Odontosil) con un máximo de 20.000 revoluciones / minuto.

Tamaño	Por cada 1 x soporte de lij	adores		Por cada 5 x lijadores	
1	redondo; Ø 7 mm D38230T1	-	◆ compatible con ▶	redondo; Ø 8,5 mm D3823051	
,	puntiagudo; Ø 5 mm D4458	-	◆ compatible con ▶	puntiagudo; Ø 6,5 mm D4461	
2	redondo; Ø 10 mm D38230T2	-	◆ compatible con →	redondo; Ø11,5 mm D38230S2	
2	puntiagudo; Ø 7 mm D4459	-	∢ compatible con →	puntiagudo; Ø 8,5 mm D4462	
3	redondo; Ø 13 mm D38230T3		∢ compatible con ▶	redondo; Ø 14,5 mm D38230S3	OF LESS

Puntas mezcladoras

Dosificación1:1Ø interior5,4 mmColorrosa

Dosper evo / M5 StoneBite® StoneBite® scan Silfix

40 uds.	D4970X1
100 uds.	D49701X1



Dosificación 1:1 Ø interior 6,5 mm Color verde

Dynax® clear Dynax® heavy body Dynax® mono Regofix Megabase® Odontosil

40 uds.	D4970X2
100 uds.	D49701X2



Dosificación 1:1
Ø interior 4,2 mm
Color amarillo

Dynax® light

40 uds.	D4970X5
100 uds.	D49701X5



Dosificación 1:1
Ø interior 2,5 mm
Color marrón

Fixtemp cement

40 uds.	D4970X6
100 uds.	D49701X6



Dosificación 4:1/10:1
Ø interior 3,2 mm
Color azul claro

Fixtemp C&B 4:1 Fixtemp C&B 10:1

Dosificación

40 uds.	D4970X4
100 uds.	D49701X4

1:1



Dosificación1:1Ø interior5,4 mmColortransparente

Dosper M4

40 uds.	D4960
100 uds.	D49601



Ø interior 3,2 mm
Color azul claro

GumQuick
GumQuick scan
GumQuick implant
MegaBase® 2K Lack
Odontosil 2K Lack

40 uds.	D4970X3
100 uds.	D49701X3



Dosificación 1:1 Ø interior 4,2 mm Color verde menta

Dynax® light

40 uds.	D4970X7
100 uds.	D49701X7

Puntas de macho corto

Apliques para puntas mezcladoras, para la aplicación intraoral.

transparente (p. ej. para Dynax® clear) amarillo (p. ej. para Dynax® light)

40 uds., transparente	D49602
40 uds., amarillo	D49604



Puntas de aplicación

Apliques para puntas mezcladoras, para la aplicación intraoral. Forma achatada para materiales de registro de mordida.

transparente (p. ej. para StoneBite®)

40 uds., transparente	D49603



Anillo de bayoneta

Aplique para el uso del cartucho grande de 380 ml.

Anillo de bayoneta, amarillo D4980	Anillo de bayone	ta, amarillo D4980
------------------------------------	------------------	--------------------



Puntas de aplicación

negro (p. ej. para Cenit L)

Apliques para jeringas dosificadoras.

Ø interior 0,9 mm

15 uds., negro **D2308**



Puntas mezcladoras

Dosificación 5:1
Ø interior 6,0 mm
Color amarillo

Zerosil® soft Dynax® heavy body Dynax® mono Dynax® putty

15 uds.	D4982
50 uds.	D4981





Los colores de los tapones de cierre de los cartuchos dobles hacen referencia a las puntas mezcladoras del producto.

DS 50 Injector 1:1

Para la aplicación de siliconas de laboratorio dentales de cartuchos dobles S 50.

Proporción de mezcla 1:

DS 50 Injector 1:1	D5007

DS 50 Injector 4:1/10:1

Para la aplicación de materiales de C&P dentales de cartuchos dobles S 50.

Proporción de mezcla 4:1/10:



Índice

Α		F		P	
Accesorios de dosificación Castdo	on 39	Fillin	33	Paquete de reserva UltraTrimm	6
Adhesivo MegaBase®	54	Finishing Liquid	33	Pastillas limpiadoras MaxiFresh™	34
Anillo de bayoneta	12, 63	Fixtemp C&B 4:1	13	PCU LED N2	18
Aplique de polimerización por pr	resión 35	Fixtemp C&B 10:1	13	Placas de base Lightplast	4!
Aplique K7	35	Fixtemp cement	13	Plaquit	44
		FotoDent® cast	17	Polymax 1 (95°C / 120°C)	4
В		FotoDent® denture	16	Polymax 3	4
Bastidor de soporte		FotoDent® gingiva	17	Polymax 5	40
para aparatos Dosper	57	FotoDent® guide	16	Puntas de macho corto –	
Bastidor inferior	43	FotoDent® IBT	16	amarillo	12, 63
BioBleach® hard	22	FotoDent® model	17	Puntas de macho corto –	, 0 .
BioBleach® soft	22	FotoDent® model2	17	transparente	12, 63
Biolit D	22	FotoDent® setup	17	Puntas de aplicación	12, 63
Biolon	22	FotoDent® splint	16	Puntas de aplicación	63
BlueSpray	18	FotoDent® tray	16	Puntas mezcladoras – 4:1 / 10:1,	0.
		Fresas de perforación	33	azul claro 14, 62	
C		Fresas rectangulares	33	Puntas mezcladoras – 5:1, amarill	0 12 6
Castdon Bonding	38	Funky tool	35	Puntas mezcladoras – amarillo	12, 62
Castdon Monomer	39	. a.m.y too.	33	Puntas mezcladoras –	12,0
Castdon Polymer	38	G			4, 59, 62
Castdon Starter Kit	38	Gelon	39	Puntas mezcladoras – marrón	14, 62
Catálogo de muestras de	30	GipsEx	60	Puntas mezcladoras – para el	14, 02
láminas de termoformación	20	Granulado de acero	34	Dosper M4, transparente	59, 62
Cenit L	45	Granulado de acero inoxidable	34	Puntas mezcladoras – para el	33, 02
Cesto para cubetas	43	Granulado de acero moxidable Granulado de granos redondos	34		59, 62
Cubeta Castdon	39	Granulado de granos redondos Granulado – recomendado	54	Dosper M5 y Dosper evo Puntas mezcladoras – rosa	
Cubeta Castdon Cubeta Dublisil®	58	para aparatos Drufomat	34	Puntas mezcladoras – rosa Puntas mezcladoras –	12, 62
Cubeta Dublisii	36	Grasa de silicona	33		59, 62
D			52	transparente Puntas mezcladoras – verde 1	2, 59, 62
Depósitos de materiales para		GumQuick GumQuick implant	53	Puntas mezcladoras – verde i	2, 59, 62
el Dosper M3–M5/evo	56	•			12 6
•	12, 59, 63	GumQuick scan Set	52	verde menta	12, 62
DS 50 Injector 4:1 / 10:1	14, 63	1		D.	
DocSnoreNix®	28	Isolat film	39	R Regative anak	1
	56	ISOIAL IIIII	39	Regofix opak	
Dosper evo	27	V		Regofix transparent	11, 5
Dreve Mouthguard Label	27	K Kombinlast	25	c	
Dreve Mouthguard Box Drufolen H	23	Kombiplast	25	S	c
Drufolen W	23	L		Separadores do láminos	60
Drufomat scan	30		42	Separadores de láminas	20
		Labormat SD	42	Set de elaboración	37
Drufosmart	31	Labormat TH	42	Set Modralit® 3K	60
Drufosmart scan	31 25	Laborsil pro 70	50	Set de reequipamiento con	
Drufoplast	25	Laborsil pro 90	50	cabezal mezclador S-50 Set UltraTrimm	5
Drufoplast con Mango	25	Lámina inferior	23		6
de cuchara empujado	25	Lijadores	61	Silfix	5
Drufosoft®	24	Lightdon Bonding	45	Siliform	39
Drufosoft® pro	25	Lightdon Gel	45	Soporte de lijadores	6
Dublisil® 15	48	Lightplast Lack	44	StoneBite®	11
Dublisil® 15 speed	48			StoneBite® scan	11
Dublisil® 20	49	M	22	_	
Dublisil® 20 speed	48	Mangos de cucharas Drufoplast	32	T	2.
Dublisil® 22 plus	49	MegaBase®	54	Tijera de láminas	33
Dublisil® 30	49	MegaBase® Starter Kit	54	Tiras opacas a las radiografías	27
DuoSep	59	MegaBase® 2K Lack	54	TrayFix	32
Dynax® clear	9	MultiSpot®	47	Tubito de perforación de canales	39
Dynax® heavy body	8			Tubos de conexión para el	
Dynax® light	8	N N		Dosper M3–M5/evo	5
Dynax® mono	9	NanoVarnish	44		
Dynax® putty	8			U	
-		0		Unisol E	43
E		Odontosil 50	55	Unisol W	43
Espaciador de gomaespuma	58	Odontosil 60	55	V	
Esterillas de filtro	43	Odontosil 2K Lack	55	V	-
EyeVolution®	47			Veins	38
EyeVolution® MAX	46			-	
				Z	
				Zerosil® soft	10

No asumimos responsabilidad alguna por los errores en las indicaciones del presente catálogo y sus consecuencias. Los productos se entregan en conformidad con nuestras Condiciones Generales. Quedan reservadas las modificaciones técnicas.

No realizamos garantía alguna en relación con la fidelidad de los colores en el catálogo.



Dreve Dentamid GmbH Max-Planck-Straße 31 59423 Unna/Germany

Telefon +49 2303 8807-40
Telefax +49 2303 8807-55
E-Mail dentamid@dreve.de
Internet www.dentamid.dreve.de

Técnicas de aplicación

Teléfono +49 2303 8807-3404

Servicio externo nacional

Infórmese acerca de nuestro servicio externo llamando al número de teléfono +49 2303 8807-40.

Distribución nacional

Teléfono +49 2303 8807-40 Fax +49 2303 8807-64

Distribución de exportaciones

Teléfono +49 2303 8807-37 Fax +49 2303 8807-732

Diseño y fotografía de productos

Dreve ProDiMed GmbH Werbeabteilung Einsteinstraße 38 59423 Unna/Germany

